User Guide & Training Course -Cligg

้คู่มือการใช้งานโปรแกรมและหลักสูตรอบรมพื้นฐาน

Professional Embroidery Softwar

What's inside

- 🕐 รูปแบบการปักเสื้อนักเรียนและมาตรฐานการคิดราคางานปัก (Page 2-4)
- 🕐 การติดตั้งโปรแกรม I-Cliqq การใส่ License และ Font Code (Page 5-8)
- 🕐 แนะนำโปธแกธมไอคลิก แนะนำเครื่องมือมาตธฐานและคีย์ลัดที่ควธรู้ (Page 9-11)
- 🕐 เกร็ดความรู้ของโปรแกรม I-Cliqq (Page 12-13)
- 🕐 <u>ร</u>ูปแบบฟอนต์ภาษาไทยและภาษาอังกฤษในโปรแกรม I-Cliqq (Page 14-15)
- 🕐 หลักสูตรการอบรมสร้างลายปักมาตรฐาน Course A และ Course B (Page 16-32)













รูปแบบการบักเสื้อนักเรียน By..GoodWork





I-Cliqq CD GoodWork

คู่มือการใช้งานโปรแกรมไอคลิกและหลักสูตรอบรมพื้นฐาน **หน้า 2**

<u>มาตรฐานการคิดราคาค่าป้กงาน</u>

มาตรฐานการกิครากาก่าปักงาน ให้กำนึงถึงหลักการเบื้องต้น ดังนี้

- ต้นทุน สามารถแบ่งออกได้เป็น 2 ชนิด ดังนี้
 - 1.1 <u>ต้นทุนค่าเครื่องจักร</u> เป็นต้นทุนหลักในการเริ่มก่อตั้งธุรกิจ ซึ่งเครื่องถ้าเป็นเครื่องที่ผลิตจากประเทศญี่ปุ่น จะมี อายุการใช้งานมากกว่า 10 ปี (120 เดือน) ซึ่งหมายถึงการลงทุนต่อเครื่อง เราจะสามารถใช้งานเครื่องได้ถึง 10 ปี เป็นอย่างน้อย สามารถคิดต้นทุนค่าเครื่องจักรคร่าวๆด้วยการ <u>นำค่าเครื่องจักร หารด้วย จำนวนเดือนที่ต้องการ</u> <u>กืนทุน ส่วนที่เหลือคิดเป็นกำไร</u> เช่น จักรราคา300,000 บาท ตั้งเป้าหมายไว้ว่าจะคืนทุนภายใน 2 ปี (24 เดือน)

	ผลลัพธ์	12500.00
	หารด้วย	24
<u>วิธีคิด</u>	ราคาเครื่อง	300,000.00

จะได้จำนวนเงินต้นทุนเบื้องต้นของค่าเครื่องจักรที่ 12,500 ต่อเดือน ในระยะเวลา 24 เดือน จากนั้นตั้งแต่เดือน ที่ 25 – 120 จึงเริ่มเป็นกำไรที่ได้จากตัวเครื่อง (12,500 x 96 = 1,200,000) ตลอดระยะเวลาของการลงทุน เมื่อได้ทุน ขั้นต่ำของก่าเครื่องจักรแล้ว ต้องกิดต่อไปว่าจะบริหารอย่างไรให้มีรายได้ขั้นต่ำไม่น้อยไปกว่าต้นทุนก่าเครื่องจักร ต่อเดือน

- 1.2 <u>ต้นทุนค่าวัสดุสิ้นเปลือง</u> เป็นด้นทุนที่ใช้สำหรับการผลิตเป็นหลัก ซึ่งจะแปรเปลี่ยนตามการผลิตหรือการทำงาน เช่น ถ้าทำงานมาก ต้นทุนค่าวัสดุสิ้นเปลืองจะใช้มากเช่นกัน ตัวอย่างต้นทุนค่าวัสดุสิ้นเปลือง เช่น ค่าไหมปัก ก่าผ้าวีราเน่รองบัก, ก่าผ้าบัก, ก่าบล็อก, ก่าบำรุงรักษาเครื่อง, ก่าไฟฟ้า และก่าพนักงาน เป็นต้น <u>วิธีคิด</u> ต้นทุนของวัสดุสิ้นเปลืองหลักๆคือ ก่าไหมปัก และเมื่อคำนวณต้นทุนแล้วคิดเป็นสัดส่วนออกมาที่ น้อยมากๆ เช่น การปักเสื้อนักเรียน ชื่อ-นามสกุล ไหมปัก 1 หลอด(ราคา 80บาท) สามารถปักชื่อ-นามสกุล ใด้ถึง 300 ชื่อ คิดเป็นต้นทุนแล้วอยู่ที่ 80/300=0.27 บาท หรือ 27 สตางค์ เป็นต้น สำหรับต้นทุนวัสดุ สิ้นเปลืองอื่นๆ ขึ้นอยู่กับปริมาณงานเช่นกัน ซึ่งถ้าเฉลี่ยต้นทุนออกมาแล้ว ถือเป็นสัดส่วนที่น้อยมาก เมื่อ เทียบกับต้นทุนค่าเครื่องจักร
- จำนวนชิ้นงาน และอัตราการมาปักงานบ่อย ๆ (ลูกค้าประจำ)

โดยปกติแล้วถ้าลูกค้ามาสั่งงานปักที่จำนวนมาก เราสามารถให้ส่วนลดได้มากกว่าลูกค้าที่มาสั่งปักจำนวนน้อย สามารถคิดโดยเอาราคาอ้างอิงของโรงงานมาเป็นตัวตั้งและคูณไปด้วยระดับราคาตามจำนวนชิ้นงานได้ ซึ่งราคาอ้างอิง โรงงานนั้นอยู่ที่ 1000 ฝีเข็มต่อ 1 บาท (100 ฝีเข็มต่อ10 สตางก์) ราคาขั้นต่ำเริ่มที่ 3 บาท (ถึงแม้ว่าจะน้อยกว่า3000 ฝี เข็มก็ตาม) โดยทางโรงงานจะรับปริมาณงานขั้นต่ำอยู่ที่ 500ชิ้น ต่อแบบต่อลาย ต่อตำแหน่ง แต่ถ้าปริมาณงานน้อยกว่า ที่กำหนดขั้นต่ำ ราคาค่าปักจะปรับตามอัตราที่กำหนดไว้ ราคาปักนี้จะใช้ไหมปักธรรมดา (ไหมเรย่อน) หากใช้ไหม พิเศษ เช่น ดิ้นเงิน ดิ้นทอง ทางโรงงานจะกิดราคาเพิ่มซึ่งจะต้องตีราคาใหม่เป็นกรณีไป





เรทราคา	1-19 ชิ้น	20-49 ชิ้น	50-99 ชิ้น	100-299 ชิ้น	300-499 ชิ้น	500 ชิ้นขึ้นไป
ราคาโรงงาน	0.00300	0.00250	0.00200	0.00140	0.00115	0.00100
ราคาหน้าร้าน	0.00900	0.00625	0.00440	0.00238	0.00173	0.00120

<u>ตัวอย่างที่ 1</u> ลายปักฝีเข็ม 12500 ฝีเข็ม จำนวน 10 ชิ้น
 ราคาโรงงาน 12500 x 0.00300 = 37.50 บาท/ชิ้น
 <u>ตัวอย่างที่ 2</u> ลายปักฝีเข็ม 12500 ฝีเข็ม จำนวน 50 ชิ้น
 ราคาโรงงาน 12500 x 0.00200 = 25 บาท/ชิ้น
 <u>ตัวอย่างที่ 3</u> ลายปักฝีเข็ม 12500 ฝีเข็ม จำนวน 600 ชิ้น
 ราคาโรงงาน 12500 x 0.00100 = 12.50 บาท/ชิ้น

จะสังเกตเห็นได้ว่าถ้าจำนวนมากขึ้นรากาจะถูกลง อัตราส่วนของรากาหน้าร้านจะลดลง เพื่อป้องกันไม่ให้ลูกค้าเข้าหา โรงงานเองโดยตรง นอกจากนี้ยังมีปัจจัยอื่น ๆ ทำให้ต้องกิดรากาแตกต่างจากตารางรากามาตรฐาน นี้ได้อีก เช่น

 ค่าตีบล็อก เราควรกิดค่าบล็อกลูกค้า แต่ถ้าหากลูกค้า ไม่ประสงคืจะจ่ายค่าบล็อกหรือถ้ากิดค่าบล้อกลูกค้าแล้ว อาจ ทำให้ลูกค้า ไม่มาบัก เราจะมีวิธีกิด ดังนี้ นำเอาค่าบล็อก ไปหารจำนวนชิ้นที่ลูกค้าบัก แล้ว ไปบวกเพิ่มกับค่าบักในแต่ละ ชิ้น เช่น ลายบักฝีเข็ม 12500 ฝีเข็ม จำนวน 50 ชิ้น ค่าบล็อก 500 บาท

รากาหน้าร้าน 12500 x 0.00440 = 55 บาท/ชิ้น รากาก่าบถือกต่อชิ้น 500/50 = 10 บาท

รวมราคาปั๊ก 55+10 = 65 บาท/ชิ้น และแจ้งลูกค้าว่า ถ้ากลับมาปักเพิ่ม จะลดให้ชิ้นละ 10 บาทเป็น 55 บาท/ชิ้น 2. งานปั๊กที่ใช้ดิ้นเงิน ดิ้นทอง หรือดิ้นสีเป็นส่วนประกอบ ซึ่งรากาจะเพิ่มขึ้นตามปริมาณการใช้ดิ้น

ราคาหน้าร้าน 12500 x 0.00900 = 112.50 บาท/ชิ้น

รากาหน้าร้าน 12500 x 0.00440 = 55 บาทต่อชิ้น

ราคาหน้าร้าน 12500 x 0.00120 = 15 บาท/ชิ้น

- 2. งานบกพาเซตนเงนตนพองหรอดนสเบนสวนบระกอบ ซงราคาจะเพมงนตามบรมาณการเซตน
- งานปักที่ใช้เทคนิคพิเศษเพิ่มเติม เช่น การปักลงบนตำแหน่งที่ยากกว่าปกติ การปักแบบใช้ผ้าติด การปักลงบนผ้างนหนู หรือการปักแบบนูนโดยใช้โฟม เป็นต้น

<u>ป้จจัยที่มีผลต่อการคืนทุน</u>

- <u>การคิดราคา</u> ราคาเป็นปัจจัยหลักที่สามารถทำให้รายได้ต่อเดือนสูงหรือต่ำ เราไม่ควรกิดราคาแพงหรือถูกเกินไป การกิด ราคาแพงเกินไปอาจทำให้ลูกค้าไม่เข้าร้าน
- <u>การควบคุมการผลิต</u> การทำงานปักให้ได้ผลดีจะต้องกวบกุมการผลิต อย่าให้มีการปักผิดลาย ผิดสี และผิดตำแหน่ง ซึ่ง เป็นสาเหตุที่ทำให้กำไรที่ควรจะได้ลดลง อีกทั้งทำให้ลูกค้าไม่ประทับใจและไม่กลับมาปักอีก
- การควบกุมการใช้วัสดุสิ้นเปลือง
 วัสดุสิ้นเปลืองเป็นต้นทุนอีกตัวที่ต้องกำนึงถึง เพราะการจัดการที่ได้จะทำให้ใช้วัสดุสิ้นเปลืองได้อย่างกุ้มก่า

โปรแกรมสร้างลายปั๊ก I-Cliqq

I-Cliqq คือโปรแกรมออกแบบลายปักที่ใช้งานง่าย มีรูปแบบตัวอักษรที่สวยงามและมีฟังก์ชั่นที่หลากหลาย ผู้ใช้งาน สามารถเรียนรู้และใช้โปรแกรมได้โดยง่าย

1. ขั้นตอนการติดตั้งโปรแกรม I-Cliqq V. 3

 นำแผ่นติดตั้งโปรแกรมเข้าเครื่องอ่าน CD-DVD ใน กอมพิวเตอร์ เถือกที่ไดรฟที่อยู่ของ CD กอมพิวเตอร์จะ ปรากฎหน้าต่างการทำงานขึ้นมา ดับเบิ้ลกลิกตัวติดตั้ง โปรแกรม I-Cliqq Version 3.0 ดังรูป

Organize +	pen New folder		10	. 🗆 🕯
Favorites	Name	Date modified	Type	Size
	📕 90 mujin.clg	26/4/2559 15:31	File folder	
Jubraries	Embird7.1	24/1/2558 15:53	File folder	
Documents	🗼 EmbPedia	9/2/2559 13:20	File folder	
J Music	🔒 EmbPedia.PDF	24/1/2558 15:54	File folder	
Pictures	EmPedia.DST	24/1/2558 15:55	File folder	
Videos	Fonts 1-50	6/1/2558 17:02	File folder	
	HAPPY	22/1/2559 14:14	File folder	
	🗼 Scan Images	24/1/2558 15:56	File folder	
	JE Setup Embird7.1	24/1/2558 15:56	File folder	
Computer	L Training VDO	24/1/2558 15:57	File folder	
	VDO I-Cligg	24/1/2558 15:58	File folder	
Vetwork	ange A	6/6/2559 10:17	File folder	
	🗼 eaze B	29/4/2559 12:18	File folder	
	🚇 rinana dist	23/4/2559 22:56	File folder	
	🗼 5ala I-cligg	24/1/2558 15:58	File folder	
	Fonts_Pack_By_GoodWork_2015_08_30	30/8/2558 14:53	Application	5,550 KB
	HASPDriverInstallation	19/9/2557 14:06	Application	16,032 KB
	Q 1. Cline Ver20/Ruil42012.05.05.5)	2/0/2555.3/25	Application	67 114 17
	1-Cliqq_Ver3.0(Build2016-5-5-4)	5/6/2559 20:21	Application	109,711 K8
	ICLIQQV1.0Manual	26/9/2552 21:20	Adobe Acrobat	22,448 KE
	🔁 ReleaseNote(2012-08-20-0)	22/8/2555 10:42	Adobe Acrobat	1,251 K8
	🗐 ดูมีอการใช่มานโปรเกรม I-CLIQQ	4/9/2558 10:41	sanas Microsoft	144,069 KB
	🔁 รัสการอะโปรแกรม I-Cliqq	30/10/2555 3:55	Adobe Acrobat	1,587 KB
		N Data second		



2) โปรแกรมจะปรากฎหน้าต่างการติดตั้ง Open File – Security

Warning ให้คลิก RUN



3) จากนั้นโปรแกรมจะปรากฎหน้าต่างการติดตั้งโปรแกรมให้ รอจนเสร็จสิ้น



4) จะมีหน้าต่าง l-Cliqq Ver3 – InstallShield Wizard ขึ้นมาให้คลิก OK และรอสักครู่





5) เมื่อมีหน้าต่าง Sentinel Run-time Environment Installer Ver3 ให้คลิกปุ่ม OK



6) เมื่อปรากฎหน้าต่าง I-Cliqq Ver3- InstallShield Wizard ให้คลิก ที่ Next



7) จะปรากฎหน้าต่าง License Agreement ขึ้นมา ให้เลือก I accept the terms of the license agreement เพื่อยอมรับ เงื่อนไขในการติดโปรแกรม และคลิกที่ Next



8) จากนั้นจะปรากฎหน้าต่าง Customer Information ให้ใส่ ข้อมูล Username และ Company Name ลงในกล่องข้อความ จากนั้นคลิกปุ่ม Next เพื่อคำเนินการขั้นต่อไป ดังรูป

9) จะปรากฎหน้าต่าง Choose Destination Location ให้ เลือก ใดรฟ์ ที่ต้องการติดตั้ง (ในที่นี้ ติดตั้งที่ C:\Program Files (x86)\I-Cliqq Ver.3) เมื่อเลือกเสร็จแล้ว คลิกที่ Next





10) เมื่อมีหน้าต่าง Ready to Install the Program ให้คลิก ที่ install เพื่อติดตั้งโปรแกรม 1-Cliqq Ver.3



คู่มือการใช้งานโปรแกรมไอคลิกและหลักสูตรอบรมพื้นฐาน หน้า6



12)

เมื่อติดตั้งเสร็จเรียบร้อยให้กด Finish เท่ากับเป็นการ ติดตั้งโปรแกรม I-Cliqq Version 3 เสร็จเรียบร้อย

1. ขั้นตอนการใส่ License โปรแกรม I-Cliqq

I-Cliqq Serial License	0
I-Cliqq Embroidery Softwa Please contact <u>info@I-Cliqq.cor</u> Include the following serial numb For more information please visit	re Activation n to get a valid license er in your email : <u>www.I-Cliqq.com</u>
Serial Number: GWTDEM015	
Copy / Paste your License Code h	nere:
Browse	OK Cancel

2) จะปรากฏหน้าต่าง License จากนั้นเลือก License แล้วคลิกปุ่ม Open ดังรูป



11) การติดตั้งขั้นตอนนี้อาจใช้เวลาสักครู่ รอจนกระทั่ง ติดตั้งจนเสร็จสิ้น

InstallShield Wizard Complete

 เมื่อเปิดโปรแกรม I-Cliqq ขึ้นมา จะปรากฎหน้าต่าง I-Cliqq Serial License เป็นหน้าต่างถามหา License ของ โปรแกรม ให้คลิกปุ่ม Browse เพื่อทำการเปิด License ที่ เก็บไว้

Include the followin For more information	ig serial number in yo on please visit: <u>www.</u>	2	Open		
Serial Number:	GWTDEM015	Look in: 🔰	License	v 🧿 🤌 I	⊳ 🛄 🕈
Copy / Paste your L	icense Code here:	Name	^		Date modifie
		GWTDE	MO15 (Basic Level 12312016).cli		1/9/2558 13:3
Brown		<			
Browse		۲ File name:	GWTDEM015 (Basic Level 12312	016)	Open

License ที่เราเลือกไว้จะมาปรากฏที่หน้าต่าง I-Cliqq Serial
 License ดังรูป คลิกปุ่ม OK เพื่อเข้าสู่โปรแกรม

I-Cliqq CoodWork

คู่มือการใช้งานโปรแกรมไอคลิกและหลักสูตรอบรมพื้นฐาน หน้า 7

2. ขั้นตอนการใส่ Font Code ในโปรแกรม I-Cliqq

เปิดแผ่นโปรแกรม i-Cliqq จากนั้นเลือก
 Font Pack By Goodwork 2015 ดังรูป





4) เปิดแผ่น โปรแกรมขึ้นมา เปิคไฟล์ Text ที่มีรหัส Key ขึ้นมา จากนั้นคัดลอกรหัสทั้งหมด ดังรูป





จะปรากฏหน้าต่างให้ติดตั้ง Fonts โดยปลายทางที่จะติดตั้ง
 Fonts คือตำแหน่งที่ได้ติดตั้งโปรแกรม i-Cliqq เอาไว้ ในที่นี้คือ
 C:\Program Files\I-Cliqq Ver3/Fonts ดังรูป จากนั้นกดปุ่ม
 Extract เพื่อทำการติดตั้ง
 โปรแกรมจะดำเนินการติดตั้ง Fonts รอจนกระบวนการติดตั้ง
 ดำเนินการเสร็จสิ้น

จากนั้นเปิดโปรแกรม I-Cliqq ขึ้นมา จะมีหน้าต่างให้ใส่ Font
 Code ปรากฏ ดังรูป



5) นำรหัสที่คัดลอกไว้ มาใส่ลงในช่อง Font unlock code จากนั้น กดปุ่ม OK เสร็จสิ้นขั้นตอนการใส่ Font Code



3. แนะนำส่วนประกอบหน้าจอของโปรแกรม i-Cliqq



1. แถบเมนู (Menu Bar)

คือแถบที่รวบรวมคำสั่งหลักทุกคำสั่งในการใช้งานโปรแกรม เช่น การเปิดไฟล์งาน การบันทึกไฟล์ งาน การคัดลอกไฟล์งาน เป็นต้น

2. แถบเครื่องมือ (Tools Bar)

้ คือแถบเครื่องมือใช้เก็บปุ่มคำสั่ง ซึ่งปุ่มเหล่านี้จะแทนคำสั่งที่ถูกเรียกใช้งานบ่อย ๆ

3. แถบจัดการวัตถุ (Object Manager Bar)

คือแถบที่ใช้สำหรับแสดงจำนวนของวัตถุหรือชิ้นงานต่าง ๆ ที่สร้างขึ้นมา นอกจากนี้ยังใช้ในการ กำหนดขั้นตอนลำดับการปักของงานและใช้บอกประภทของฝีเข็มของชิ้นงานนั้น ๆ

4. แถบคุณลักษณะ (Properties Bar)

คือแถบที่กำหนดคุณลักษณะให้กับวัตถุหรือชิ้นงานต่าง ๆ ที่กำลังใช้งาน โดยจะแสดงคุณลักษณะ ทั้งหมดของชิ้นงานที่ถูกเลือก

5. พื้นที่การทำงาน

คือพื้นที่ที่ใช้สร้างชิ้นงานของโปรแกรม โคยสามารถกำหนดขนาดของเส้น Grid รวมถึง คุณลักษณะต่าง ๆ ได้ เช่น การเปลี่ยนสีพื้นหลัง การปิดการใช้งานเส้น Grid เป็นต้น

แนะนำเครื่องมือเบื้องต้น

เครื่องมือหรือคำสั่งที่ใช้งานในการอบรมหลักสูตร Course A และ Course B ที่ผู้เรียนต้องเรียนรู้ ดังนี้

ຄຳດັບ	ชื่อเครื่องมือ	สัญลักษณ์	หน้าที่ /การใช้งาน
1	Object Edit	k	ใช้จบการทำงานของชิ้นงาน ที่กำลังทำอยู่
2	Path Edit	K 🖉 🔌	ใช้แก้ไขชิ้นงาน สามารถแก้ไข/ตัดฝีเข็มและวัดขนาดของชิ้นงานได้
3	Lasso	<u>تحر</u>	ใช้ในการเลือกวัตถุแบบอิสระ
4	Zoom , Pan	۲	ใช้ในการขยายชิ้นงานและเลื่อนพื้นที่การทำงาน
5	Running	di seconda	เครื่องมือเส้นเดี่ยว เป็นการเดินฝีเข็มไปเพียงครั้งเดียว
6	Contour Stitch	ood	เครื่องมือเส้นเดี่ยว เป็นการเดินฝีเข็ม แบบไปกลับ
7	Single Path Satin	1	เครื่องมือเส้นเคี่ยว สามารถปรับหนา-บางได้
8	Satin	juuni	เครื่องมือเส้นคู่ขนาน เป็นฝีเข็มเดินขอบและทำตัวหนังสือ จะมี ลักษณะการเดินแบบสลับฟันปลา
9	Tatami		เครื่องมือรูปร่างปิด เป็นฝีเข็มทอพื้น เหมาะกับบริเวณพื้นที่ขนาดใหญ่
10	Text bottom curve	ABC	เครื่องมือใช้พิมพ์ตัวอักษร สามารถกำหนคลักษณะของตัวอักษรได้
11	Hoop Center	\oplus	การกำหนดจุดเข้า-จุดออกให้อยู่กึ่งกลางของสะดึง
12	View Design Start-End	€⊕	การแสดงจุดเริ่มและจุดจบของชิ้นงาน
13	Import		การนำเข้าไฟล์ชิ้นงานที่เราต้องการเข้ามาในไฟล์งานที่กำลังทำงานอยู่
14	Export		การส่งออกไฟล์ชิ้นงานที่สร้างเป็นไฟล์ปัก (นามสกุล DST)
15	Object Manager		เครื่องมือแสดงแถบจัดการวัตถุ กดเพื่อให้แสดงที่หน้าจอโปรแกรม
16	Open	🖄 🗸	การเรียกภาพพื้นหลัง
17	Send to Machine		การส่งลายปักไปยังเครื่องจักร
18	Draft View	, de la companya de l	การแสดงมุมมองของชิ้นงานเฉพาะ โครงร่าง
19	Normal View	÷ M •	การแสคงมุมมองของชิ้นงานเฉพาะ โครงและเส้นไหม
20	Normal Enhance View	.	การแสดงมุมมองของชิ้นงานเฉพาะ โครง/เส้น ใหมและจุคลงเข็ม
21	Stitches View	M	การแสดงมุมมองของชิ้นงานเฉพาะเส้นใหม
22	Stitches Enhance View	R	การแสดงมุมมองของชิ้นงานเฉพาะเส้นใหมและจุดลงเข็ม
23	3D View	0	การแสดงมุมมองของชิ้นงานเสมือนจริง



5. คีย่ลัดในโปรแกรม i-Cliqq ที่ควรรู้

คีย์ลัด	หน้าที่ /การใช้งาน	คีย่์ถัด	
D	การดูชิ้นงานแบบ 3D (3 Dimension)	F4	การซูมดูชิ้นงานที่เราเลือกไว้
Ctrl + D	การทำซ้ำชิ้นงาน (Duplicate)	F5	การดูชิ้นงานทั้งหมดที่เราสร้าง
G	การรวมชิ้นงานเป็นชิ้นเดียวกัน (Group)	F7	การวัดขนาดของชิ้นงาน (Measure)
Shift + G	การแยกกลุ่มชิ้นงาน (Ungroup)	Alt	การรวมจุดเป็นจุดเดียว ใช้ในกรณีที่ ต้องการต่อจุดตำแหน่งเดียวกัน

6. เครื่องหมายสำคัญที่ควรจำ

ຄຳດັບ	ชื่อเครื่องหมาย	สัญลักษณ์	หน้าที่/การใช้งาน
1	First Stitch (จุดเข้า)	Ð	จุดเริ่มต้นการปักชิ้นงาน
2	Last Stitch (ขุดออก)	+	จุดสิ้นสุดการปักของชิ้นงาน
3	ไฟล์งาน Clq	A01	ไฟล์ Clq คือไฟล์ลายปักที่สามารถแก้ไขได้ เป็นไฟล์ ต้นฉบับของโปรแกรม i-Cliqq
4	ไฟล์งาน DST	A01.DST	ไฟล์ DST คือไฟล์ลายบ๊กที่ถูกส่งออกจากโปรแกรมเข้า สู่เครื่องจักร เป็นไฟล์ที่เครื่องจักรสามารถมองเห็นได้

แบบเส้นเดี่ยว	แบบคู่ขนาน	แบบวัตถุปิด
A ใช้เชื่อมเส้นอัตโนมัติ	ใช้กำหนดจุดออกของ Satin	ใช้กำหนดจุดออกของ Tatami
ใช้กำหนดจุดออกของ ชิ้นงาน ใช้ในการเดินเส้นเชื่อมของ	Esc	Esc ใช้จบการทำงานของ ชิ้นงาน
Enter Contour Stitch โดยตัดเส้นจาก จุดที่หนึ่งไปจุดที่สองโดยไม่จบการทำงาน	ใช้จบการทำงานของชินงาน เมื่อสร้างงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว	Enter ใช้ในการเจาะรูแบบทอพื้น
Esc ใช้จบการทำงานของชิ้นงาน		เมอตองการเจาะรู เหกดปุ่ม Enter จากนน เลือกบริเวณที่ต้องการเจาะรู



เกร็ดความรู้โปรแกรมไอคลิก หรือ I-Cliqq Tip เป็นวิธีการใช้งานเครื่องมือและฟังก์ชั่นต่างๆ เพิ่มเติม เพื่อให้ผู้เรียน มีความรู้และความเข้าใจในการใช้งานโปรแกรมมากยิ่งขึ้น

Professional Embroidery Software

Intelligent-Click

เกร็ดความรู้

โปรแกรมไอ[้]คลิก



คู่มือการใช้งานโปรแกรมไอคลิกและหลักสูตรอบรมพื้นฐาน **หน้า 12**

I-Cliqq CoodWork

เกร็ดความรู้โปรแกรมใอคลิก หรือ I-Cliqq Tip เป็นวิธีการใช้งานเครื่องมือและฟังก์ชั่นต่างๆ เพิ่มเติม เพื่อให้ผู้เรียน มีความรู้และความเข้าใจในการใช้งานโปรแกรมมากยิ่งขึ้น

Professional Embroidery Software

Intelligent-Click

เกร็ดความรู้

โปรแกรมไอ[้]คลิก



คู่มือการใช้งานโปรแกรมไอคลิกและหลักสูตรอบรมพื้นฐาน **หน้า 13**

I-Cliqq CoodWork

ne paan Professional Embroidery Software

แบบอักษรไทย โปรแกรมใอคลิก

	1002THAI	1003THAI	100 171141	1005THAI
าบบาเหลเ ถมพุฒตามงสุภุฬ	กๆแต่ดต่องจลาง	กของหม่งจอป	10041HAI 20 91 91 00 00 01 0 0 00	กฐบุคคม(เคลบ
ที่ อน อเก ก ส พ ผ อ ผ อ	ฟ อา อา อ อ ซ ต อา อา อ	dwwnnsnwwa	พ่อเกเกกฐพฒเกเด	ซ ฌ ๗ภภรท ฒ ณด
ព្រះស្ទុំជាញិទីព្រះក្រោះ។	a ก ท ร า า า ่ ย ย พ	annsuvuwdw	ดกทรนบปผฝพ	ดฤทธินับป๙๙พ
ปกมยรุสวศษส	พ่ภมยรอวศษส	Munasacuan	ฟกมยรลวศษส	MJ XEJQ C A HO
ង ឃើ ១ ១	หพือฮ	K W Ə Ə	ห ฟ อ ฮ	n N@ T
1234567890 algade and con	1234567890	123436/890 almod & bald da	1234567890 Nace Sauceo	1234567890
yzridd owerio	මහශ ඥාවායයට			Spaller Sallaro
1006THAJ	1007THAI	1008THAI	1009THAI	1010THAI
ท บ ฃ ๆ ๆ ฆ ง ๖ ฉ ช่	กขบดคพงจุณ อ่	กขขคคฆงจฉช	กขบคศบบจฉช	กขบคฅมงจอช
ជ្រា ហេ បា បា ជា ៣ ៧ ៧	<u>จุ</u> เหต์ไปไม้ม _ี พิเทย	ซฉญฏฏฐฑฒณด	ช ฌ ญ ฏ ฏ ฐ ฑ ฒ ณ ล	<u> </u>
ย พ พ พ พ พ พ พ พ พ พ พ พ พ พ พ พ พ พ พ	ดกลธนบปผฝพ	ดุถทธนบิปแฝพ	ดถุกฐนบุปุลุฝพ	ดกทรนบปพฝพ
พาพยรตรงส	សារាម១ភ្ភារគារៈគេ ក្នាំគេ៤	ฟภมยรถวดษส	ฟภมยรลวศษส	ฟกมยรุลวศษส
0 0 0 0 1234567890	0 0 0 0 1234567890	ห พ อ ฮ 102 1525222	H W O O 1994587800	n M d d
୦ାସରଝ୍ଟ୍ରେରାଜ୍ଝ୍ରେ	<u>මාභයේ විභය</u> ්දිර	1234567890 phppcc2500cmp	900CC20CC0	123450/890 බාහාසේ සිටිකායිස් ර
1011THAI	1012THAI	1013THAI	1014THAI	1015THAI
раление	ମ ୬ ୩ ଜ ଜ ୩ ଓ ବ ଋ ୪	กขขดดหงจุลช	กฃฃดตฆงจฉช	กขฃคฅฆฃจฉฃ่
ຑຑຑຑຬຏຑຑຑ	୶ ଆ ଥି ปี มี ม ๗ ๗ ๗ ๗	ឋ ឝ ៘ ៘ ៘ ៘ ៘ ៘ ៘	ชณญฏฏฐฑฒณด	ช ฌ ญ ฏ ฏ ฐ พ ฒ ณ ด
	ตถหธนบปมฝพ	ดถพธษบปผฝพ	ตลทอนบปผฝน	ดถทธนบปผฝพ
W N U B S B J A U B B M D B	NINNELSIGNES	ฟภ๚ยรลวดษส	นภมยรลวดษส	ฟภมยรลวศษล
1234567890	1234567840	1274567890	า พยย 1234567890	W W 21 21 1234567890
ටහත්ස් දී තිබීම පරිස්තර තමන්ත් සිටින් කර සිටින් කර සිටින් කර සිටින්	opp/capulo	ดษณส์ส่วนสสอ	୭୭ଅଅଟି ସ୍ଥାସ୍ୟ ତ	ରାଜଗଙ୍କ ଅପନ୍ କରେ କରି
	404771141	1018THAI	4040744	
1016THAI		กตุพุดตุฆงจอท	กพพุดตพุงจุลฟ	1020THAI
กขังหม่งจอง	11 V V N N 3 1 V V	ี สุขุย เป็น เป็น เป็น เป็น เป็น เป็น เป็น เป็น	แ แ แ ท ท ผ ง ง ง เ	กงพุดตุฆุงงง ง
ฃ๚๚๚ๅๅๅฐฃ๚๚๚ฦ	ភ្លេស ហើមិ មិ តំណាស់ ហោស ភ្លេស ហើមិ មិ តំណាស់ ហោស	ต ก งา ร ง เ ง เ ง ! ย ย งง	ចលក់ដែរដែរ មកកំពង់	9 6216 10 10 10 10 16 16 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10
ที่การเราสนส	ฟ ม ท บ พ ม ม น น พ ฟ ก ม ผ ร ล ว ด์ น ล่	ฟกุยเรลาสุนุส	ท ม ก แ	W D 81 81 5 2 2 A 4 4 2
ทน์อฮ	ារាអបរតារ។ាគតា ធម្លីគេនា	หมือส	และ	หฟ้ออ
1234587890	1234567890	1234567890	1234567890	1234567890
୭୭୭୩୯୯ ଅନ୍ୟର	୭୬ଅଗ ର୍ଣ୍ଟ ୭୫୬ଜଣ୍ ୦	ରା <u>ଗ</u> ଣ୍ଟ ଅର୍ଥାନ୍ୟ ପ୍ର	ବାଷମଙ୍କ ଅନ୍ୟର ଜଣା ଅନ୍ୟର	୭୦୭୫୯୯୬୧୬୯୯୧୦
1021 THAI	1022THAI	1023THAI	1024THAI	1025THAI
กขบคตมงจฉช	กขขดตมมาฉช	กบบผสมงจุจุง	กทพดตมเกลาเร	กบขคคมงจฉช
<i>ช</i> ณญฏฏฐุท๗ณด	ชุญญาบาน	งลญฏฏฐาตลเด	ແພບນາຂາເອາ	ชฌฎฏฐทฒณด
ดถุกธนับบัญส์พ	ตกกรับบปพฟพ	ตลท์ธนับปผฝพ	ธถทธนบปผผพ	ดถทัธนีบ็ปแปพ
พภมยรลวศษส	ฟกมยรลวศษส	พภมยรดวดชด	ສຽຽດເຂ ະຍຸແທ	ฟภมยรลวศษส
หพอฮ	ท ฟ อ ฮ	11 13 8 8	u n 0 S	หพือฮ
1234567890	1234567890	1234507890	1234567890 ด) ตุดสุสิริวิตร์สูง	1234507890
ONJOCNDING	ODUCC DUCCO		3000GC0000000	
1026THAI	1027THAI	1028THAI	1029THAI	1030THAI
กบบคฅฃงจกช	JINAAN COBT	<u> </u>	กขฃคคฆชจฉช	กขฃคฅฆงจฉช
" ໃ ເ ເ ເ ເ ເ ເ ເ ເ ເ ເ ເ ເ ເ ເ ເ ເ ເ ເ	ส ฌ ญฏฏฐ ท ฒ ณ ด	ฃ๗ญฏฏฐฑฒณด	ฃ ณ ญ ฏ ฏ ฐ ฑ ฒ ณ ด	ซน ญ ฏ ฏฐ ฑ ฒ ณ ล
ตลทธนบปแฝพ	Ø I N I H V V H H W	ดลทธินบปผฝพ	ดุถทธนบปผฝพ	ตอกสนบปผฝพ
พภมยรถวศษส	WINNETQQAY@	พภมยรลวคษส	พภมยรลวศษส	พภมยวลวดษล
11 11 U U 1234567800	1234567890	N N 1 0 1234567800	1234567890	11 N 0 0
10100/030		I CAP PERSON IN THE COMPANY		

แบบอักษรไทยด้านบนคือส่วนหนึ่งของแบบอักษรในโปรแกรมไอคลิก สามารถดาวน์โหลดแบบอักษรไทยเพิ่มเติม ได้ที่เว็บไซต์ของทางบริษัทได้เลยค่ะ



คู่มือการใช้งานโปรแกรมไอคลิกและหลักสูตรอบรมพื้นฐาน **หน้า 14**

เบบอักษรอังกฤษ โปรแกรมไอคลิก Professional Embroidery Software

			2004ENG	2005ENG
2001ENG	2002ENG	2003ENG	An Bh Cc Dd Fe Ff Go	ABCDEEG
Aa 1966 Cc 196	Aa Ba Cc Oo Ec	cha 335 Cc Dd Ee	Hh Ii li Kk II Mm No	HIIKIMN
Le Fi Ug Alh	Fr Ge Hu Ia Ju	II Gg Ah Ii Jj	On Po Qo Rr Se Tt Uku	OPORSTU
Ji Jj 1Ak 1Ll	Kr La Ma Na Da	Rk Ll Mm Nn Oo	Vv Xv Yv 77	VXY7
151m 1Nn (Po Pp		Po Qo Rr Ss SI	100 45 (7000	4004547000
The are all the		Ol un Olus ONus Of w glan T.	123450/870	1234-50/890
12 7 XX	UU VV WN XX J4 412	4001517000	!#\$%&{)+/!;	! #\$%&I) +,/:,
58 73		1234301890	<=>?@[\]``_II~	<=>;@[\]~_{[]~
2006ENG	2007ENG	2008ENG	2009ENG	2010ENG
Aa Bb Cc Dd Ee Ff Gg	AA BB CC DD EB FP GG	Aa Ab Cc Id Ee If Gg	As Bb Cc Dd Es Ff Gg	A B C D E F G
Hh li Ji Kk Ll Mm No	HU II JI HA LL MA NN	Rh Ii Ij Kk Tl Mm Nu	Hh li Jj Kk Ll Mm Nn	HIJKLMN
Oo PP Q9 Rr Ss Tt UU	OO PP QQ PP 80 TT LU	Oo Pp Qq Kr Ss It Hu	Oo Pp Qq Rr Ss Tt Uu	O P O R S T U
Vv Xx Yy Zz	VV XX YU ZE	Qu Xx Qu Zş	Vv Xx Yy Zz	V X Y Z
1234567890	1234567890	1234567890	1234567890	123456789
!"#\$Z80+/;	!"#\$%\$"0*+/;;	!"#\$%&0°+,~/*;	!#\$%&`0 [*] +~/>	!"#\$%\$'0 *~_/4
<=>2@[\] (I)~	<=>?@[\]^_{]}~	[=]?@Y^_0~	<=>2@[\]^_{ }~	<=>? @ [\]^_{]}~
0.044710				
ZUTIENG	ZUIZENG	2013ENG	2014ENG	2015ENG
ADGUEFO	Aa bo CC Dd Ee FT Gg		AN DO UC DO LE FI G	Ee Ff Gg Hh
	Hn II JJ KK LI MM NN	HIJKLMN	HE II JI KK LI MM NE	li Jj Kk Ll
	Vo Pp QQ Hr 3s It UU		vorp uq kr ss it uu	Mm Nn Oo Pp
WAT2	VV AX YY ZZ	V X Y Z	VV AX IY LZ	Qq Rr Ss Tt
1234567890	1234567890	1234567890	1234567890	Uu Vv Ww Xx
! #\$%& `0 ` +,=,/:;	! ``#\$% &0` ` };/;;	! "#\$%& ()*+,=_/';	£#\$%&O≠,−,/1;	¥y Zz
<=>?@[\]^_{()}~	<=>?@{\\^_{ }~	《≡》 ፇ@Г\٦ ^ˆ _{ }~	<=>?@{\\^_{{}}~	120400/000
				And the second
2016ENG	2017ENG	2018ENG	2019ENG	2020ENG
2016ENG Aa Bb Ce Dd Ee Ff Gg	2017ENG Aa 36 Cc D8 Ee ff Gg	2018ENG An 136 to 13d to 18 197	2019ENG ABCDEF6	2020ENG Aa Bb Cc Dd Ee Ff Gg
2016ENG Aa Bb Ce Dd Ee Ff Gg Hh Ii Jj Kk Ll Mm Nn	2017ENG Aa 336 Cc D5 Ee ff Gg Bh Ii Ji Kk Ll 210m Un	2018ENG An 336 to 13d to 14 133 Hh Ii Ji Rh II Man Na	2019ENG ABCDEF6 HIJKLMN	2020ENG Aa Bb Cc Dd Ee Ff Gg Hh li Jj Kk Ll Mm Nn
2016ENG Aa Bb Ce Dd Ee Ff Gg Hh Ii Jj Kk Ll Mm Nn Oo Pp Qq Er Ss Tt Uu	2017ENG Aa 286 Cc D8 Ee Ff Gg Bh H H Kh Ll 20m Un O0 Pp Qg Ar 55 Tt Uu	2018ENG An 36 to De to A Gy Hh Ii Ji Rh II Ma Na Oo Ng Ag Ro Si TTUa	2019ENG ABCDEF6 HIJKLMN OPQRSTU	2020ENG Aa Bb Cc Dd Ee Ff Gg Hh li Jj Kk Ll Mm Nn Oo Pp Qq Rr SsTt Uu
2016ENG Aa Bb Ce Dd Ee Ff Gg Hh Ii Jj Kk Ll Mm Nn Oo Pp Qq Rr Ss Tt Uu Vv Xx Yy Zz	2017ENG Aa 386 Cc D8 Ee ff Gg Bh Ii Jj Kk Ll 20m Un O0 Pp Qg Ar Ss Tt Uu Ov Xx Yy 33	2018ENG An 336 to 12d to 14 Gg Hh Ii Ji Rh Il Mm No Oo No Gg Ro 35 TTU Or Xx Yy Za	2019ENG ABCDEF6 HIJKLMN OPQR9TU VXYZ	2020ENG Aa Bb Cc Dd Ee Ff Gg Hh li Jj Kk Ll Mm Nn Oo Pp Qq Rr Ss Tt Uu Vv Xx Yy Zz
2016ENG Aa Bb Ce Dd Ee Ff Gg Hh Ii Jj Kk Ll Mm Nn Oo Pp Qq Er Ss Tt Uu Vv Xx Yy Zz 1234567890	2017ENG Aa 336 Cc Dd Ee ff Gg Hh H Jj Kk Ll 20m Un O0 Pp Qq Ar 55 Tt Uu Ov Xx Yy 33 1234567890	2018ENG An 336 to Del to Af Ay All Is for Rh II Man Man On Man Ala Mar St TTUn On Kno Yy Za 1234567890	2019ENG ABCDEF6 HIJKLMN OPQR9TU VXYZ 1234567 291 0	2020ENG Aa Bb Cc Dd Ee Ff Gg Hh Ii Jj Kk Ll Mm Nn Oo Pp Qq Rr SsTt Uu Vv Xx Yy Zz 1234567890
2016ENG Aa Bb Ce Dd Ee Ff Gg Hh Ii Jj Kk Ll Mm Nn Oo Pp Qq Er Ss Tt Uu Vv Xx Yy Zz 1234567890 !"#\$%&0 ⁵ ;~./:;	2017ENG Aa 356 Cc D5 Ee ff Gg Bh H Jj Kk Ll 20m Un O0 Pp Qg Ar 55 Tt Uu Ov Xx Yy 33 1234567890 [⁴ #\$%&0 ⁴ t-/ ¹ t	2018ENG An 136 to De to H Gy Hh Ii zi Rh Ll Mm No On No Aq No 34 TTUn On Xx Yy Za 1234567890 ["#52.20"47.1:	2019ENG ABCDEF6 HIJKLMN OPQR\$TU VXYZ 1234567840 HISX2()*4-1/2	2020ENG Aa Bb Cc Dd Ee Ff Gg Hh Ii Jj Kk Ll Mm Nn Oo Pp Qq Rr Ss Tt Uu Vv Xx Yy Zz 1234567890 I**\$%&'()*+/i
2016ENG Aa Bb Ce Dd Ee Ff Gg Hh Ii Jj Kk Ll Mm Nn Oo Pp Qq Br Ss Tt Uu Vv Xx Yy Zz 1234567890 !"#\$%&0 [*] ;~	2017ENG Aa 386 Cc D8 Ee ff Gg Hf H Jj Kk Ll 20m Un O0 Pp Qq Ar 55 Ct Uu Ov Xx Yy 33 1234567890 l"#\$%&0"+/1; <=>:@U\^_H?-	2018ENG An 13% to 13d to ff Gy Hh Ii Ji Rh II Man Ma Oo 13p Gly Ro 3s TTU Or Xx Yy Za 1234567890 ["#57.21)*7./: <>?0[1]}	2019ENG ABCDEF6 HIJKLMN OPQR\$TU VXYZ 1134567990 R#\$%40*4-/4 <>PONA &	2020ENG Aa Bb Cc Dd Ee Ff Gg Hh li Jj Kk Ll Mm Nn Oo Pp Qq Rr Ss Tt Uu Vv Xx Yy Zz 1234567890 I**\$%&()*\$4 <=?@^ {}
2016ENG Aa Bb Ce Dd Ee Ff Gg Hh Ii Jj Kk Ll Mm Nn Oo Pp Qq Er Ss Tt Uu Vv Xx Yy Zz 1234567890 !"#\$%&0 [*] y~./:; <=>?@[\]^[]	2017ENG Aa 336 Cc Dd Ee ff Gg Hi Ji Kk Ll 20m Un Oo Yop Qg Ar 55 Tt Uu Ov Xx Yy 33 1234567890 l ⁴ #\$%&0 ⁴ 7-14 <=>:@N^_18~	2018ENG An 336 to 124 to 14 Gy Hh Ii Jy Rh II Mm No On No Gy Ay Ro Je TTU Or Xx Yy Zo 1234567890 ["\$7.20"57.1: <>?@[\]]	2019ENG ABCDEF6 HIJKLMN OPQR\$TU VXYZ 1234567540 ₩\$72(0*+-/4 <>P@[\/_8 20245NO	2020ENG Aa Bb Cc Dd Ee Ff Gg Hh li Jj Kk Ll Mm Nn Oo Pp Qq Rr Ss Tt Uu Vv Xx Yy Zz 1234567890 I**\$%&()*+/i <=?@^{)}
2016ENG Aa Bb Ce Dd Ee Ff Gg Hh Ii Jj Kk Ll Mm Nn Oo Pp Qq Er Ss Tt Uu Vv Xx Yy Zz 1234567890 !"#\$%&0 [*] ;~./:; <=>?@I\ ¹ _{}	2017ENG Aa 336 Cc 55 Ee ff Gg Hi Jj Ak Ll 20m Un Oo Hop Qg Ar 55 Tt Uu Vo Xx Yy 33 1234567890 l"#\$%&0 [*] +/:; <=>:@IV^_II~ 2022ENG As Bh Code Se Se Se	2018ENG An 336 to De to Af Ay All Is for the U Man Man Co May Alge Mar for TTU Or Xx My Za 1234567890 ["\$Z\$!)*7~/: <>?e[\]] 2023ENG An Bh Co De 60 60 50	2019ENG A\$CPEF6 HIJKLMN OPQR\$TU VXYZ 1234567990 ₩\$72(0*+-/4 ↔9@{\/_} 2024ENG Am 2h (co 2+1 for 51, 0-	2020ENG Aa Bb Cc Dd Ee Ff Gg Hh Ii Jj Kk Ll Mm Nn Oo Pp Qq Rr Ss Tt Uu Vv Xx Yy Zz 1234567890 I**\$%&()*\$4 <=?@^_{1} 2025ENG
2016ENG Aa Bb Ce Dd Ee Ff Gg Hh Ii Jj Kk Ll Mm Nn Oo Pp Qq Br Ss Tt Uu Vv Xx Yy Zz 1234567890 !"#\$%&0 [*] ;/:; <=>?@[\l^]) 2021ENG	2017ENG Aa 356 Cc D5 Ee ff Gg Bh H Jj Kk Ll 20m Un O0 IP Qg Ar 55 Tt Uu 09 Xx Yy 33 1234567890 l"#\$%&0*7/4 <=>?@IV^_H~ 2022ENG Aa Bb Cc Dd Eo Ff Gg	2018ENG An 136 to 134 to 14 Ay 146 Ii 37 Rh 14 Mm Mn Oo 139 Aq 120 38 TTUn Or Xx Yy Za 1234567890 ["\$Z\$!*r./: <>?e[\]} 2023ENG Aa Bb Cc Dd Ee FF Gg	2019ENG ABCDEF6 HIJKLMN OPQR\$TU VXYZ 1234567990 H##X40*+-4; <>9@{\}{ 2024ENG Au&bCcDdEoF{;Gg	2020ENG Aa Bb Cc Dd Ee Ff Gg Hh Ii Jj Kk Ll Mm Nn Oo Pp Qq Rr Ss Tt Uu Vv Xx Yy Zz 1234567890 I**\$%&()*\$4 <=?@^{1} 2025ENG AaB6CcDdEeFf Gg
2016ENG Aa Bb Ce Dd Ee Ff Gg Hh Ii Jj Kk Ll Mm Nn Oo Pp Qq Br Ss Tt Uu Vv Xx Yy Zz 1234567890 !"#\$%&0 [*] ;/:; <=?@[\] [^] _I! 2021ENG Se@b Ce Of & H Ga HER. 2 Sk Lt Mm The	2017ENG Aa 356 Cc D5 Ee ff Gg Bh H Jj Ak Ll 20m 20n Oo 30p Qg Ar 55 Ct 21u 00 Xx Yy 33 1234567890 1"#\$%&0"+/4 <=>:@[\1^_H]- 2022ENG Aa Bb Cc Dd Eo Ff Gg Hh H Jj Kk Ll Mm.Nh Oo Do On Dr Se Ft Lu	2018ENG An 13% to 104 to 14 Ay 14% Ii 37 R% II Mm Mm On Mp Ay R5 38 TTUM On KN Yy Zn 1234567890 ["\$720"55.4" 2023ENG An Bb Cc Dd Ee FF Gg Hh Ii Jj KK LI Mm Nn Do Po Am Pr Se Th In	2019ENG ABCDEF6 HIJKLMN OPQRFTU VXYZ 1234567940 H#XX2()*4-/4 <>9@[V]^_8 2024ENG Ha Bb Cc Dd Eo Ff-Gg Mh B Jt Kk LJ H (m /(m B D B B D C CT 11)	2020ENG Aa Bb Cc Dd Ee Ff Gg Hh li Jj Kk Ll Mm Nn Oo Pp Qq Rr Ss Tt Uu Vv Xx Yy Zz 1234567890 I**\$%&()*\$4 ~?@^{)} 2025ENG Aa Bb Cc Dd Ee Ff Gg Hh BJ KE Ll Mm Mn
2016ENG Aa Bb Ce Dd Ee Ff Gg Hh Ii Jj Kk Ll Mm Nn Oo Pp Qq Er Ss Tt Uu Vv Xx Yy Zz 1234567890 !"#\$%&0*;/:; <=>?@[\]^_I! 2021ENG Self Co B H Ga Hh R. St Ll Mm The Bo Pr Bo Part The	2017ENG Aa 336 Cc 55 Ec ff Gg 56f Hi Jj & f Ll 20m 2/m Oo 30p Qq Ar 55 Ct Uu 00 Xx Yy 35 1234567890 l ⁴ #\$%&0 ⁴ 7-17 <=>?@IV ⁴ _H 2022ENG Aa Bb Cc Dd Eo Ff Gg Hh II-J[Kk LLMm Nn Oo Pp Qq Rr Ss Tr Uu Very 27-	2018ENG An 336 to 104 to 44 Ay Hh Ii Jy Rh II Mm Mn On My Ay Rr 34 TTU On Xx Yy Zo 1234567890 ["\$57.80*r./: <>?e[\]} 2023ENG Aa Bb Cc Dd Ee FF Gg Hh Ii Jj Kk LI Mm Nn Oo Pp Qq Rr Ss Tt Uu	2019ENG ABCDEF6 HIJKLMN OPQR\$TU VXYZ 1234567840 ASX10*+-/3 CONAL 2024ENG AsBCCDdEoFf.Gg Mab & Kelstan Ma Dopp QRFSSTTUS Versula 7-	2020ENG Aa Bb Cc Dd Ee Ff Gg Hh li Jj Kk Ll Mm Nn Oo Pp Qq Rr Ss Tt Uu Vv Xx Yy Zz 1234567890 I**\$%&()*t4 <=?@^_{J} 2025ENG AaB6CcDdEaFf Gg HKBJJKELIMmMm OoPp QqRrSs Tt Uu
2016ENG Aa Bb Ce Dd Ee Ff Gg Hh Ii Jj Kk Ll Mm Nn Oo Pp Qq Er Ss Tt Uu Vv Xx Yy Zz 1234567890 !"#\$%&0 [*] ;/:; <=>?@[\1^1] 2021ENG Se@& Ce Ot & H Ga HER. 2Rt Li Mm The Oo Pre Do Part T Uu Vie Kr Ga Za	2017ENG Aa 356 Cc 556 Ee ff Gg 566 Hi Jj Ak Ll 20m Mn Go 39p Qq Ar 5s Ct Uu Vo Xx Yy 3s 1234567890 l'#\$%&10 ⁴ +/4 <=>?@IV^_H8~ 2022ENG Aa Bb Cc Dd Eo Ff Gg Hh-H-Jf Kk LLMm.Nh Oo Pp Qq Rr Ss Tr Uu VvXx Yy Zz	2018ENG An 336 to 104 to 44 Ay Ath Ii 33 Rh 11 Mm Nn Oo 19 Aq 125 34 TTUn Or Xx 4y Zx 1234567890 ["\$Z\$!)*7./: <>?e[\] 2023ENG Aa Bb Cc Dd Ee FF Gg Hh Ii Jj Kk LI Mm Nn Oo Pp Qq Rr Ss Tt Uu VV Xx Yy Zz	2019ENG ABCDEF6 HIJKLMN OPQRSTU VXYZ 1234567990 H*\$740*+-4; <>PEN/L 2024ENG Aa&bCcDdEoFGG MabJKkJJMMM DoPp&RrSsTTU VXXMyZz	2020ENG Aa Bb Cc Dd Ee Ff Gg Hh Ii Jj Kk Ll Mm Nn Oo Pp Qq Rr Ss Tt Uu Vv Xx Yy Zz 1234567890 I**\$%&()*\$4 <=?C^{J} 2025ENG AaB6CcDdEeIfGg HKBJKELIMmMn Orp QRrss tt Vu Vv Xx Yy Zz
2016ENG Aa Bb Ce Dd Ee Ff Gg Hh Ii Jj Kk Ll Mm Nn Oo Pp Qq Br Ss Tt Uu Vv Xx Yy Zz 1234567890 !"#\$%&0 [*] ;J:; <=>?QI\I^_II 2021ENG Se Qb Ce Qt & H Ga Hh R. D Me The Oo Pr. Do Part 1 Uu Vr Xr Ya Za 1234567890	2017ENG Aa 36 Cc bo te ff Gg bh H Ji Ak Ll 20m 21n Oo 30p Qq Ar 5s Tt 21u 0v Xx Yy 33 1234567890 1"#\$%&0"+/4 <=>?@IV^_H8~ 2022ENG Aa Bb Cc Dd Eo Ff Gg Hh H J[Kk Ll Mm Nn Oo Pp Qq Rr Ss Tt Uu VvXx Yy Zz 1234567890	2018ENG An 13% to 134 to 14 Ay 14% Ii 37 R% II Mm 11% On 12 Ay 12 K II Mm 11% On 12 Ay 12 K II Mm 11% On 12 Ay 12 X 1234567890 First20*r./: >>?e[\} 2023ENG An Bb Cc Dd Ee FF Gg Hh Ii Jj Hk LI Mm Nn On Pp Qq Rr Ss Tt Uu VV Xx Yy Zz 1234567890	2019ENG ABCDEF6 HIJKLMN OPQR\$TU VXYZ 1234567940 H**X4()*+-/; <>1000000000000000000000000000000000000	2020ENG Aa Bb Cc Dd Ee Ff Gg Hh li Jj Kk Ll Mm Nn Oo Pp Qq Rr Ss Tt Uu Vv Xx Yy Zz 1234567890 I*** $%$ &()*+ 4 $<=?$ @ 0] 2025ENG Aa B6 Cc Dd Ee If Gg Hh B J Kk Ll Mm Mn OoPy QR-ss th Uu Vv Xx Yy Zz 1234567890
2016ENG Aa Bb Ce Dd Ee Ff Gg Hh Ii Jj Kk Ll Mm Nn Oo Pp Qq Er Ss Tt Uu Vv Xx Yy Zz 1234567890 !"#\$%&0 [*] 7/:; <=>?@[\l^]] 2021ENG Solo Co Ol & H Ga Hang Re Li Mm Am Oo Pro Bo Part T the Vo The Ga Da T the	2017ENG Aa 36 Cc 56 Ee ff Gg 56 H Jj Kk Ll 20m 2/m Go 39p Qg Ar 55 Ct 21u 00 Xx Yy 33 1234567890 1"#\$%&0"+/+ <=>?@IV^_H- 2022ENG Aa Bb Cc Dd Eo Ff Gg Hh H JJKKLLMm.Nh Oo Pp Qq.Rr Ss Th Uu Vv Xx Yy Zz 1234567890 F#\$%&()=v-/+	2018ENG An 336 to 104 to 44 Ay 4th Ii 37 Rh 11 Mm 1/m On 1/9 Ay 1/5 34 TTU On 1/9 Ay 1/5 34 TTU On 1/9 Ay 1/5 34 TTU On 1/9 Ay 1/5 2023ENG An Bb Cc Dd Ee FF Gg Hh II JJ KK LI MM NN Oo Pp Qq Rr Ss Tt Uu VV Xx Yy Zz 1234567890 I'#\$%8'()**-/::	2019ENG ABCDEF6 HIJKLMN OPQR\$TU VXYZ 1234567940 H\$\$720*4-14 <>9@_& 2024ENG ABCCDdEoFf-Gg Hh&BJKkJJHMMM DoPp&7R-SSTTU VXX/WZZ 1234567890 S#\$%&D*-15	2020ENG Aa Bb Ge Dd Ee Ff Gg Hlh Ii Jj Kk Ll Mm Nn Oo Pp Qq Rr Ss Tt Uu Vv Xx Yy Zz 1234567890 I**\$%&()*+-4 ~?@^_{J} 2025ENG AaB6CcDd EaFf Gg HK BJJ KE Ll Mm Nn OrPr QqR-Ss Tt Uu Vv Xx Yy Zz 1234567890 R\$\$%&()4;
2016ENG Aa Bb Ce Dd Ee Ff Gg Hh Ii Jj Kk Ll Mm Nn Oo Pp Qq Er Ss Tt Uu Vv Xx Yy Zz 1234567890 !"#\$%&0*;/:; <=>?@[\]^_I! 2021ENG Score Co O So H Ga Hh R. 28 Ll Mon The Oo Pr. Do Past T Uu VF Kr Ga Za 7234567890 !"##\$&V~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~	2017ENG Aa 356 Cc 556 Ee 5f Gg 565 Hi Jj & f Ll 20m 2/m Go 39p Qq Ar 55 Ct 21u 00 Xx Yy 35 1234567890 I"#\$%&0*+/4 <=>?@IV^_H8~ 2022ENG Aa Bb Cc Dd Eo Ff Gg Hh II-J[Kk LLMm Nn Oo Pp-Qq Rr Ss Tr Uu VvXxYyZz 1234567890 F#\$%&()=v-1/a <=?@[V]^_1]	2018ENG An 336 to 104 to 44 Ay 4th Ii 3y Rh 11 Mm Mn Co 19 Aq 17 34 TTUn Or Xx Yy Zx 1234567890 ["\$57.80*r./: <>?e[\] 2023ENG Aa Bb Cc Dd Ee FF Gg Hh Ii Jj Kk LI Mm Nn Oo Pp Qq Rr Ss Tt Uu Vv Xx Yy Zz 1234567890 ["#\$%8"()**./:: <=>?e[\]_[]	2019ENG ABCDEF6 HIJKLMN OPQR9TU VXYZ 1234567840 H*\$%20*+-/; <>400 V/-8 2024ENG Au 8b Cc Dd Eo Ff Gg Hub 3 Kk L J Hum Nu Do Pp 8qRr SsTTUD VXX lly Zz 1234567890 S*#\$%820*+-/1: =30	2020ENG Aa Bb Cc Dd Ee Ff Gg Hh Ii Jj Kk Ll Mm Nn Oo Pp Qq Rr Ss Tt Uu Vv Xx Yy Zz 1234567890 I**\$%&()*±4 <=?@^_{1} 2025ENG AaB6CcDdEaFfGg HKBJTKL(/MmM OoPpQRrSsTtVu Vv XxYyZz 1234567890 I**\$%&'()=4 <=?@^{1}
2016ENG Aa Bb Ce Dd Ee Ff Gg Hh Ii Jj Kk Ll Mm Nn Oo Pp Qq Er Ss Tt Uu Vv Xx Yy Zz 1234567890 !"#\$%&0*;/:; <=>?@I\^_I} 2021ENG \$\$\$\$\$\$\$\$\$\$\$\$ 2021ENG \$\$\$\$\$\$\$\$\$\$\$\$\$ \$\$\$\$\$\$\$\$\$\$\$\$\$ \$\$\$\$\$\$\$\$\$	2017ENG Aa 356 Cc 556 Ec ff 6g 566 Hi Jj Ak Ll 20m 20n Go 39p Qq Ar 5s Ct 21u Vo Xx Yy 3s 1234567890 l"#\$%&t0*+/4 <=>?@IV^_H*- 2022ENG Aa Bb Cc Dd Eo Ff Gg Hh-H-JTKk-Ll Mm.Nh Oo-Pp Qq Rr Ss TrUu VvXx Yy Zz 1234567890 F#\$%&t0*/4 <->?@IVU} 2027ENG	2018ENG An 336 to 104 to 44 Ay 406 Is 37 Rh 11 Mm Mn Co 12 Aq 12 34 TTU Or Xx 4y 20 1234567890 ["\$7.2]**/. Co 23ENG As Bb Cc Dd Ee FF Gg Hh Ii Jj Kk LI Mm Nn Oo Pp Qq Rr Ss Tt Uu VV Xx Yy Zz 1234567890 ["#\$%8"()**./:: <=?@[\^_[]] 2028ENG	2019ENG ABCDEF6 HIJKLMN OPQR9TU VXYZ 1234567990 H*\$72(0*+-4; <>PEN/L 2024ENG Aa&bCcDdEoFf/Gg Nh&bJKkJJMMM DoPpQRrSsTTU VXX/lyZz 1234567890 S#\$%&0*+-5:: =30 2029ENG	2020ENG Aa Bb Cc Dd Ee Ff Gg Hh Ii Jj Kk Ll Mm Nn Oo Pp Qq Rr Ss Tt Uu Vv Xx Yy Zz 1234567890 I**\$%&()*+-4 ~?@^]} 2025ENG Aa B6 Cc Dd Ee Ff Gg HK BJ KE Ll Mm Mn Orp QR rss tt Vu Vv Xx Yy Zz 1234567890 R\$%&'O/1 ~?@^] 2030ENG
2016ENG Aa Bb Ce Dd Ee Ff Gg Hh Ii Jj Kk Ll Mm Nn Oo Pp Qq Br Ss Tt Uu Vv Xx Yy Zz 1234567890 !"#\$%&0 [*] ;/:; <=>?@[\]^_I] 2021ENG Score Co Older H Ga Hang Re Li Mm The Oo Pro Do Part The Vo The Gas To Su Vo The Gas To Su Do Pro Do Part To Su Vo The Gas To Su Do Pro Do Part To Su Vo The Gas To Su Do Pro Do Part To Su Vo The Gas To Su Do Pro Do Part To Su Vo The Gas To Su Do Pro Do Part To Su Vo The Gas To Su Do Pro Do Part To Su Vo The Gas To Su Do Part To S	2017ENG Aa 356 Cc D5 Ec ff Gg D6 H Jj Af Lf 20m 2/m O0 30p Qg Ar 5s Ct 2/u 00 Xx Yy 33 1.234567890 1"#\$%&0"+/+ <=>?@IV^_H- 2022ENG AaBb Cc Dd Eo Ff Gg Hh II-J[Kk LLMm.Nh Oo-Pp Qq Rr Ss TH U VvXx Yy Zz 1234567890 F#\$%&()=/+ <=?@IVH} 2027ENG AaBb Cc Dd Ee Ff Gg	2018ENG An 334 to 124 to 14 Ay 144 Ii 37 R4 14 Mm Mn On My Ay Mr 34 TTU On My Ay Mr 34 TTU On My Ay Zo 1234567890 ["#5280***/: <>?e[\] 2023ENG Aa Bb Cc Dd Ee FF Gg Hh Ii Jj KK LI MM Nn Oo Pp Qq Rr Ss Tt Uu VV Xx Yy Zz 1234567890 ["#\$%6"()**-/:: <=>?e[\]^[] 2028ENG AaBbCcDdEeFFGg	2019ENG ABCDEF6 HIJKLMN OPQRFTU VXYZ 1234567940 H#\$72074-/4 <>PON/_8 2024ENG ABCCDdEoFf/Gg NH-B-JKkJJHMM/M DoPp&R-Sittus VXX/byZz 1234567890 S#\$%&04-/13 -2029ENG Aa Bb Cc Dd Ee	2020ENG Aa Bb Cc Dd Ee Ff Gg Hh Ii Jj Kk LI Mm Nn Oo Pp Qq Rr Ss Tt Uu Vv Xx Yy Zz 1234567890 I***%&()**4 ?C^J}<br 2025ENG Aa B6 Cc Dd EeIf Gg HK B JJ KE (I Mm Mn Orp QR r. Sr Tt Uu Vv Xx Yy Zz 1234567890 Rx%&()/1 <2030ENG Aa Bb Cc Dd Ee
2016ENG Aa Bb Ce Dd Ee Ff Gg Hh Ii Jj Kk Ll Mm Nn Oo Pp Qq Er Ss Tt Uu Vv Xx Yy Zz 1234567890 !"#\$%&0 [*] 7/:; <=>?@IV [^] _II 2021ENG Score Coller ff Gg Hhit JKLL Mm Nn	2017ENG Aa 356 Cc 556 Ee 5f 6g 565 Hi Jj & f L 20m 2/m Oo 30p Qq Ar 5s Ct 21u 00 Xx Yy 33 1234567890 1 th #\$%&0 th /tj <=>:@IV [^] _HR~ 2022ENG Aa Bb Cc Dd Ee Ff Gg Hh II JJ Kk LI Mm Nm 2027ENG Aa Bb Cc Dd Ee Ff Gg Hh II Jj Kk LI Mm Nm	2018ENG An 336 to 104 to 44 Ay 4th Ii 37 Rh 11 Mm Mn On My Ay Rh 11 Mm Mn On My Ay Rh 11 Mm Mn On My Ay Rh 11 Mm Mn Instructure 2023ENG As Bb Cc Dd Ee FF Gg Hh Ii Jj Kk LI Mm Nn Oo Pp Qq Rr Ss Tt Uu VV Xx Yy Zz 1234567890 I"#\$%8()**-/:: <=>?e[\A_[]] 2028ENG AsBbCcDdEeFFGg HhIiJjKkLLMmNn	2019ENG A\$¢\$PEF6 H!JKLMN OPQR\$TU VXYZ 1234567940 #\$\$20°4~4 <>??@_& 2024ENG A\$\$2024ENG A\$\$2024ENG A\$\$2024ENG A\$\$2024ENG A\$\$2024ENG \$\$\$2024ENG A\$\$2025ENG 1234567890 \$\$\$\$\$2045-55 \$\$\$2025ENG Aa Bb Cc Dd Ee Ff Gg Hh Ii Jj	2020ENG Aa Bb Cc Dd Ee Ff Gg Hh Ii Jj Kk LI Mm Nn Oo Pp Qq Rr Ss Tt Uu Vv Xx Yy Zz 1234567890 I**\$%&()*+4 ~?@^{J} 2025ENG AaB6CcDdEaFf Gg HKBJTKLIMmM Oofp QRrSsTtUu Vv XxYy Zz 1234567890 I%\$%&O74 ~?@^_{J} 2030ENG Aa Bb Cc Dd Ee Ff Gg Hh Ii Jj
2016ENG Aa Bb Ce Dd Ee Ff Gg Hh Ii Jj Kk Ll Mm Nn Oo Pp Qq Er Ss Tt Uu Vv Xx Yy Zz 1234567890 !"#\$%&0*;/:; <=>?@[\1I] 2021ENG Score Co Co Se H Ga Hange & Li Marthe Bo Pr. Do Pr. I & A WW Kr Ga Za 1234567890 !"##26106 ?@!\1B 2026ENG Aa Bb Cc Dd Ee Ff Gg Hhit JKLL Mm Nn Oo Pp QR CSS Tt Uu	2017ENG Aa 356 Cc 556 Ec 5f 6g 565 Hi Jj & f Ll 20m 2/m Oo 30p Qq Ar 5s Ct Uu Vo Xx Yy 3s 1234567890 I #\$%&0*	2018ENG An 3% to 104 to 4% Ay 4% Is 3% to 104 to 4% Ay 4% Is 3% Rk 11 Mm Mn to 4% Ay 4y 20 1234567890 ["\$7.8)*,./: <>?e[\] 2023ENG Aa Bb Cc Dd Ee FF Gg Hh Ii Jj Kk LI Mm Nn 00 Pp Qq Rr Ss Tt Uu Vv Xx Yy Zz 1234567890 !"#\$%8'()*+! <=>?e[\^_[] 2028ENG AaBb Cc Dd Ee FF Gg Hh Ii Jj Kk LL Mm Nn 00 Pp Qq Rr Ss Tt Uu	2019ENG A\$¢\$PEF6 HIJKLMN OPQR\$TU VXYZ 1234567590 ₩\$720*+-/; <>??@_\$ 2024ENG A#8bCcDdEoF{/Gg Mth & JKkLJ/Mm/Mm DePp&RrSsTTUm VXX/WZZ 1234567890 S`#\$%&0*+-/:: ~?@ 2029ENG Aa Bb Cc Dd Ee Ff Gg Hh Ii Jj Kk LI Mm Nn Oo	2020ENG Aa Bb Cc Dd Ee Ff Gg Hh Ii Jj Kk Ll Mm Nn Oo Pp Qq Rr Ss Tt Uu Vv Xx Yy Zz 1234567890 I**\$%& $(1)^{+}-4$ $=?@^{-}(1)$ 2025ENG Aa Bb Cc Dd Eeff Gg Hh BJ X& (1) Mm Tm OoPy QR ss Tt Vu Vv Xx Yy Zz 1234567890 IN\$%&(2)-4 2030ENG Aa Bb Cc Dd Ee Ff Gg Hh Ii Jj Kk Ll Mm An Oo
2016ENG Aa Bb Ce Dd Ee Ff Gg Hh Ii Jj Kk Ll Mm Nn Oo Pp Qq Er Ss Tt Uu Vv Xx Yy Zz 1234567890 !"#\$%&0 ⁺ ;/:; <=>?@IV ¹ _II 2021ENG Sc Do Ce Od Se H Ga He 2 St Le Marthe Bo Pr Bo Part 7 the VF Ar Ga Za 7234567890 P##2&57~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~	2017ENG Aa 356 Cc 556 Ec 5f 65g 566 Hi Jj & & Lf 20m 20n Go 39p Qq Ar 5s Ct 20u 00 Xx 2p 3s 1234567890 f"#\$%&t0*+/4 <=>?@IV^_H* 2022ENG Aa Bb Cc Dd Eo Ff Gg Hh II-J[Kk-LI Mm Nh Oo Pp Qq Rr Ss Tt Uu VvXx YyZz 1234567890 F#\$%&()=>-/4 <->?@IVII} 2027ENG Aa Bb Cc Dd Ee Ff Gg Hh III-J] Kk LI Mm Nm Oo Pp Qq Rr Ss Tt Uu VvXx YyZz	2018ENG An 3% to 104 to 4% Ay 4% Is 3% to 104 to 4% Ay 4% Is 3% Rh 11 Mm Mn to 4% 4% 4y 20 1234567890 [*\$7.8)***/: <>?e[\] 2023ENG Aa Bb Cc Dd Ee FF Gg Hh Ii Jj Kk LI Mm Nn 00 Pp Qq Rr Ss Tt Uu VV Xx Yy Zz 1234567890 [*#\$%8'()**-/:: <=?e[\]^[] 2028ENG AaBbCcDdEeFFGg HhIiJjKkLLMmNn 00PpQqRrSsTtUu VVXxYyZz	2019ENG ABCDEF6 HIJKLMN OPQR9TU VXYZ 1234567990 H*\$720*+-4; <>PEN/L 2024ENG An 8bCcDdEoFf/Gg Htth JKkLJHMMM DoPpQRSSTTW VXX/WZZ 1234567890 S************************************	2020ENG Aa Bb Cc Dd Ee Ff Gg Hh Ii Jj Kk Ll Mm Nn Oo Pp Qq Rr Ss Tt Uu Vv Xx Yy Zz 1234567890 I**\$%&()*+-4 ~?@^]} 2025ENG Aa B6 Cc Dd Eeffg Hh BJ X&LIMm Mn OoPy QR - Ss Tt Uu 2030ENG Aa Bb Cc Dd Ee Ff Gg Hh Ii Jj Kk Ll Mm Nn Oo Pp Qq Rr Ss Tt Uu
2016ENG Aa Bb Ce Dd Ee Ff Gg Hh Ii Jj Kk Ll Mm Nn Oo Pp Qq Br Ss Tt Uu Vv Xx Yy Zz 1234567890 !"#\$%&0 [*] 7/:; <=??@I\ ¹ _1B 2021ENG Score Co Older H Ga Hang Rk Li Mm Ak Oo Pro Do Part The Ur Re Gas Za 1234567890 P##28578-6 Aa Bb Cc DdEe Ff Gg Hhtt JK Ll Mm Nn Oo Pp Qq Re Ss Tt Uu VX Ke GZ 234567890	2017ENG Aa 356 Cc bb & & ff & fg bbf H Jf & f ff ff ff ff Oo 300 Qg Xr 55 Ct Uu Vo Xx Yy 53 1234567890 I'#\$%&0*7/17 <=>?@IV^_HB~ 2022ENG AaBb Cc Dd Ee Ff Gg Hh II JJ Kk LLMm Nh Oo Pp Qq Rr Ss Tt Uu Vv Xx Yy Zz 1234567890 F#\$%&()~7-/17 <0 PF Qq Rr Ss Tt Uu Vv Xx Yy Zz 1234567890 F#\$%&()~7-/17 2027ENG Aa Bb Cc Dd Ee Ff Gg Hh II JJ Kk LL Mm Nm Oo Pp Qq Rr Ss Tt Uu Vv Xx Yy Zz 1234567890	2018ENG An 336 to 104 to 44 Ay 416 Ii 37 Rh 11 Mm 1/m On 1/9 Ay Rh 12 Mm 2023ENG Aa Bb Cc Dd Ee FF Gg Hh Ii Jj Kk LI Mm Nn Oo Pp Qq Rr Ss Tt Uu VV Xx Yy Zz 1234567890 I'#\$%8'()**-/:: <=>?e(\I_] 2028ENG AaBb Cc Dd Ee FF Gg Hh II Jj KkLL Mm Nn Oo Pp Qq Rr Ss Tt Uu VV Xx Yy Zz 1234567890 I'#\$%8'()**-/:: <=>?e(\I_] 2028ENG AaBb Cc Dd Ee FF Gg Hh II Jj KkLL Mm Nn Oo Pp Qq Rr Ss Tt Uu VV Xx Yy Zz 1234567890	2019ENG A\$¢\$\$\$F6 H!JKLMN OPQR\$TU VXYZ 1234567940 #\$\$\$20'4-√4 <>?@_\$ 2024ENG #\$\$\$\$0_\$ 2024ENG #\$\$\$\$0_\$ 2024ENG #\$\$\$\$20250 \$\$\$\$7500 \$\$\$\$\$7500 \$\$\$\$\$7500 \$\$\$\$\$57500 \$\$\$\$\$57500 \$\$\$\$\$\$57500 \$\$\$\$\$\$\$57500 \$\$\$\$\$\$\$\$57500 \$\$\$\$\$\$\$\$\$\$57500 \$\$\$\$\$\$\$\$\$\$\$\$\$\$\$ 2029ENG Aa Bb Cc Dd Ee Ff Gg Hh Ii Jj Kk LI Mm Nn Oo Pp Qq Rr Ss Tt Uu Vv Ww Xx Yy Zz	2020ENG Aa Bb Cc Dd Ee Ff Gg Hh Ii Jj Kk LI Mm Nn Oo Pp Qq Rr Ss Tt Uu Vv Xx Yy Zz 1234567890 I**\$%&()*+-/ aret^_0) 2025ENG AaB6CcDdEaIfGg HKBJJKELIMmMn OrprQRr5sTtUu VvXxYyZz 1234567890 R#\$%&()/t aret@ff 2030ENG Aa Bb Cc Dd Ee Ff Gg Hh Ii Jj Kk LI Mm Nn Oo Pp Qq Rr Ss Tt Uu Vv Ww Xx Yu Z>
2016ENG Aa Bb Ce Dd Ee Ff Gg Hh Ii Jj Kk Ll Mm Nn Oo Pp Qq Er Ss Tt Uu Vv Xx Yy Zz 1234567890 !"#\$%&D*;~./:; <=>?@IV^II 2021ENG Score Co Co Co H Ga Hange & Mage Hange & Mage Hange & Mage Hange & Mage Hange & Mage 2026ENG AaBb Cc DdEe Ff Gg HAISKLL Mm Nn Oo Pp Og Ress Tt Uu WX LYZz 1234567890 !#\$%&D4	2017ENG Aa 356 Cc 556 Ec 5f 6g 565 Hi Jj & f f f 20m 2/m Oo 30p Qq Ar 5s Ct Uu Vo Xx Yy 3s 1234567890 I'#\$%&0 ⁺ / ¹ / ₁ <=>?@IV [^] _HA 2022ENG Aa Bb Cc Dd Eo Ff Gg Hh II JJ Kk LLMm Nn Oo-Pp-Qq Rr Ss Tt Uu VvXx YyZz 1234567890 I'#\$%&0 ⁺ / ¹ / ₂ 	2018ENG An 336 to 104 to 44 Ay 416 Ii 42 Rh 11 Mm 1/m to 42 Ay 42 Ay 20 1234567890 ["\$7.8]*m/: <>?e[\]} 2023ENG Aa Bb Cc Dd Ee FF Gg Hh Ii Jj Kk LI Mm Nn 00 Pp Qq Rr Ss Tt Uu Vv Xx Yy Zz 1234567890 ["#\$%6"()*+-/:: <=>?e[\^_[]] 2028ENG Aa Bb Cc Dd Ee FF Gg Hh Ii Jj Kk LL Mm Nn 00 Pp Qq Rr Ss Tt Uu Vv Xx Yy Zz 1234567890 ["#\$%6"()*+-/:: <=>?e[\^_[]]	2019ENG A\$¢\$PEF6 H!JKLMN OPQR\$TU VXYZ 1234567940 #\$\$20'+-/4 <>P@_8 2024ENG A\$\$20'+-/4 <>P@_8 2024ENG A\$\$20'+-/4 \$ 2024ENG A\$\$20'+-/4 \$ 2024ENG A\$\$20'+-/4 \$ 2024ENG A\$\$20'+-/4 \$ 2024ENG A\$\$20'+-/4 \$ 2024ENG A\$\$20'+-/4 \$ 2024ENG A\$\$20'+-/4 \$ 2024ENG A\$\$20'+-/4 \$ 2024ENG A\$\$20'+-/4 \$ 2024ENG A\$\$20'+-/4 \$ 2024ENG \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$	2020ENG Aa Bb Cc Dd Ee Ff Gg Hh Ii Jj Kk LI Mm Nn Oo Pp Qq Rr Ss Tt Uu Vv Xx Yy Zz 1234567890 I**\$%&0**4 ~?@^0} 2025ENG AaB6C:DdEaFf g HKBJTKLIMmM Orfp QqR-Ss Tt Uu Vv XxYy Zz 1234567890 I******** 2030ENG Aa Bb Cc Dd Ee Ff Gg Hh Ii Jj Kk LI Mm Nn Oo Pp Qq Rr Ss Tt Uu Vv Ww Xx Yy Zz 1234567890
2016ENG Aa Bb Ce Dd Ee Ff Gg Hh Ii Jj Kk Ll Mm Nn Oo Pp Qq Er Ss Tt Uu Vv Xx Yy Zz 1234567890 !"#\$%&0 ⁺ ;/:; <=>?@IV ¹ _II 2021ENG Scale Co De H Ga Hange Ke Li Marthe Co Pr. Do Pref 24 Hange Ke Li Marthe Co Pr. Do Pref 24 Hange Ke Li Marthe Co Pr. Do Pref 24 1234567890 I"##\$600+-/j 234567890 !#\$%6&0+-/j ~?m~{}}	2017ENG Aa 356 Cc 556 Ec 5f 6g 565 Hi Jj & f f f 20m 2/m Oo 30p Qq Xr 5s Ct Uu Vo Xx Yy 3s 1234567890 I #\$%&20*+/4 <=>?@IV^_H} 2022ENG Aa Bb Cc Dd Ee Ff Gg Hh II JJ Kk LLMm Nn Oo Pp Qq Rr Ss Tt Uu VvXxYyZz 1234567890 F#\$%&0*+-/4 <>?@IJD} 2027ENG Aa Bb Cc Dd Ee Ff Gg Hh II JJ Kk LLMm Nm Oo Pp Qq Rr Ss Tt Uu VvXxYyZz 1234567890 F#\$%&0*+-/4 <>>?@IJD}	2018ENG An 3% to 104 to 4% Ay 4% Is 3% to 104 to 4% Ay 4% Is 3% Rh 11 Mm 1/m to 4% 4% 4y 20 1234567890 ["\$7.4)**./: <>?e[\] 2023ENG Aa Bb Cc Dd Ee FF Gg Hh Ii Jj Kk LI Mm Nn 00 Pp Qq Rr Ss Tt Uu Vv Xx Yy Zz 1234567890 ["#\$%8(O**-/:: <=>?e[\] 2028ENG AaBb Cc Dd Ee FF Gg Hh Ii Jj Kk LL Mm Nn 00 Pp Qq Rr Ss Tt Uu Vv Xx Yy Zz 1234567890 ["#\$%8(O*-/:: <=>?@\\B	2019ENG A\$£\$PEF6 H!JKLMN OPQR\$TU VXYZ 1234567990 ₩\$720*+-4; <>???\\^_\$ 2024ENG A#36CcDdEoF{/Gg Mth & JKLJ/Mm/Mn DePp&RrSsTtUD VXX/MyZz 1234567890 [*#\$%&0*+-/:: ~?? 2029ENG Aa Bb Cc Dd Ee Ff Gg Hh Ii Jj Kk LI Mm Nn Oo Pp Qq Rr Ss Tt Uu Vv Ww Xx Yy Zz 123 45 67 89 0 !@#\$^&*() +	2020ENG Aa Bb Cc Dd Ee Ff Gg Hh Ii Jj Kk LI Mm Nn Oo Pp Qq Rr Ss Tt Uu Vv Xx Yy Zz 1234567890 I**\$%&()*+-/i <=?@^_{I} 2025ENG XaB6C:DdEeffg HKBJTKLI/MmM OrpOgR-Ss Tt Uu VvXxYyZz 1234567890 I************************************

แบบอักษรอังกฤษด้านบนคือส่วนหนึ่งของแบบอักษรในโปรแกรมไอคลิก สามารถดาวน์โหลดแบบอักษรอังกฤษเพิ่มเติม ได้ที่เว็บไซต์ของทางบริษัทได้เลยค่ะ

คู่มือการใช้งานโปรแกรมไอคลิกและหลักสูตรอบรมพื้นฐาน หน้า 15





A1-1 การพิมพ์ชื่อนักเรียน

ทู้ดเวิร์ค อินเตอร์เพรด

<mark>เริ่ม (File)</mark> ปรับปรุง (Edit)

New

งานใหม่

- เปิดไฟล์งานใหม่ โดยคลิกที่เมนู เริ่ม (File) เลือก งานใหม่
- คลิกเมาส์ที่สัญลักษณ์ ABC
 ที่แถบเครื่องมือด้านซ้ายมือ
- 3. คลิกที่หน้าจอ 1 ครั้ง เลือก Font 1001Thai กำหนดความสูงของตัวอักษรเป็น 7 mm.
- 4. จากนั้นพิมพ์ **กู้ดเวิร์ค อินเตอร์เทรด** ที่ช่องพิมพ์ตัวอักษรด้านขวา
- 5. คลิกปุ่ม Apply 💶 และกดปุ่มจบการทำงาน 🗼 หรือปุ่ม Esc ที่แป้นพิมพ์
- 6. กดปุ่ม F4 ที่แป้นพิมพ์เป็นการขยายชิ้นงานที่สร้างขึ้นให้เต็มหน้าจอ
- 7. กำหนด Center คลิกที่ ปุ่ม Auto Center 🕀
- 8. Save ชิ้นงานเพื่อนำไปปักที่เครื่องจักร โดยคลิกที่ปุ่มคำสั่ง Export
- 9. ไฟล์งานจะเป็นนามสกุล .DST ตั้งชื่อไฟล์งาน A 1-1 Name จากนั้นกดปุ่ม Save เพื่อ Export ชิ้นงาน

A1-2 การพิมพ์ตัวอักษรโค้ง



- 1. เปิดไฟล์งานอาร์มโค้งในเครื่องคอมพิวเตอร์ โดยคลิกปุ่ม Open 🖻 เละเลือกไฟล์งานอาร์มโค้ง
- 2. คลิกเมาส์ที่สัญลักษณ์ ABC ลำดับที่ 4 🥂 🔤 🔤 😿 🧱 🌠 🏀 🏀 😤 🛣
- คลิกเมาส์ค้างในกรอบอาร์มโค้งด้านซ้ายตามภาพ จากหมายเลข 1 ค้างไว้และลากไปด้านขวาตามหมายเลข 2 กดปุ่ม
 Ctrl ค้างไว้ เพื่อกำหนดเส้นที่ลากให้ตรง จากนั้นปล่อยเมาส์และเลื่อนเมาส์มาในตำแหน่งหมายเลข 3 คลิกเมาส์ซ้าย 1 ครั้ง และเลื่อนขึ้นบนตามภาพหมายเลข 4 และคลิกเมาส์ซ้ายอีก 1 ครั้ง





- คลิกเมาส์ 1 ครั้งที่ช่องพิมพ์ข้อความ พิมพ์ กู๊ดเวิร์คอินเตอร์เทรดเลือก Font 1001 Thai
 ไปที่แท็บ Position ด้านขวา เปลี่ยน Alignment จาก Center เป็น Full
- 5. คลิก ปุ่ม Auto Center 🕀 และ Save ชิ้นงานเพื่อนำไปปักที่เครื่องจักร โดยคลิกที่ปุ่มคำสั่ง Export
- 6. ไฟล์งานจะเป็นนามสกุล . DST ตั้งชื่อไฟล์งาน A1-2 Curve จากนั้นกดปุ่ม Save เพื่อ Export ชิ้นงาน







A1-3 การใช้งานคำสั่ง Team Names สำหรับงานนักเรียน

 เปิดไฟล์งานใหม่ จากนั้นพิมพ์ชื่อนักเรียน เพื่อเป็นต้นแบบในการใช้คำสั่ง Team Names 1 ไฟล์ โดยไฟล์งานนั้นจะต้อง ประกอบไปด้วย ชื่อนักเรียน (ชิ้นงานที่ 1) และ นามสกุล (ชิ้นงานที่ 2) ตามรูปภาพ



- 2. ใช้ Font สำหรับปักนักเรียน 1001Thai จากนั้นกำหนดความสูงของตัวอักษรเป็น 7 mm.
- 3. คลิกปุ่ม Apply Apply และกดปุ่มจบการทำงาน 📐 หรือปุ่ม Esc ที่แป้นพิมพ์



 จัดตำแหน่งตัวอักษรของชิ้นงานที่ 1 ให้อยู่ทางด้านขวา โดยไปที่ไปที่แท็บ Position ด้านขวามือ เปลี่ยน Alignment จาก Center ให้เป็น Right ให้ชิ้นงานที่ 1 อยู่ตามตำแหน่งรูปภาพด้านล่าง



5. จัดตำแหน่งตัวอักษรของชิ้นงานที่ 2 ให้อยู่ทางด้านซ้าย โดยไปที่ไปที่แท็บ Position ด้านขวามือเปลี่ยน Alignment จาก Center ให้เป็น Left ให้ชิ้นงานที่ 2 อยู่ตามตำแหน่งรูปภาพด้านล่าง





6. Save ชิ้นงานเป็นไฟล์นามสกุล. Clq เพื่อใช้งานคำสั่ง Team Name โดยคลิกที่คำสั่ง Save 🤹



GD GoodWo

I-Cliqq

7. สร้างรายชื่อและนามสกุลในโปรแกรม Excel เสร็จแล้ว ให้ Save As เป็นไฟล์นามสกุล .CSV และปิดโปรแกรม Excel

ก่อนเริ่มใช้ฟังก์ชั่น Team Name

File	Home	Insert	Page Layout
	G9	- (0	f_{x}
	А	В	С
1	เด็กหญิงส้ม	เร้กการปัก	
2	เด็กชายต้น	จักรปักคอม	
3			

8. ไปที่โปรแกรม I-Cliqq และเปิดไฟล์งาน .Clq ขึ้นมา จากนั้นไปที่ เมนู สร้าง(Punch) และเลือกคำสั่ง Team Name



9. โปรแกรมจะแสดงหน้าต่าง Team Names ให้เลือกปุ่ม Open และเลือกเปิดไฟล์ Excel ที่สร้างไว้ก่อนหน้านี้

					*				
				Name		Date modified	Type	2/26	
				Activator	rs Windows & Office	25/7/2562 15:26	File folder		
			1	🔒 App Con	nputer Microsoft by Goodwork	13/12/2561 18:21	File folder		
es			×	acapture-	1	18/7/2562 8:11	File folder		
				Driver Pa	inter Epson L210	24/9/2562 9:44	File folder		
ถือเวิร์ด	อินเตอร์เพรด	Open	L .	del 🔒		26/9/2562 21:37	File folder		
1000.000	EL CARDIEL AR FLADI			A QC-2019		23/9/2562 13:42	File folder		
		Save		Setup ES	M 3.2.exe	30/3/2562 9:18	File folder		
				setup_yu	lgang_14.53	26/9/2562 10:12	File folder		
				a stitch		25/3/2562 13:27	File folder		
				Support		7/8/2562 9:52	File folder		
				10 f		15/2/2562 13:59	Text Document	3 KB	
				File name:					
				Files of type:	Test File (* tst)				~
					Test Tile (Char)				
					Office Freed Press)				

10. เลือกไฟล์งาน Excel ที่พิมพ์รายชื่อเอาไว้แล้วขึ้นมา และคลิก Open เพื่อเปิดไฟล์งานนั้น

* a, ^{Te}	am Name ม Microsoft Excel ที่ได้จุดก bytes	~
File name:	Team Name	Open
Files of type:	Office Excel (*.csv)	Cancel

11. ข้อความที่พิมพ์ไว้ในโปรแกรม Excel จะแสดงขึ้นมา ให้คลิก Create เพื่อสร้างไฟล์งาน



12. โปรแกรมจะนำรายชื่อใน Excel ไปสร้างเป็นฝีเข็มในโปรแกรม I-Cligg และแบ่งเป็น ไฟล์แยกออกมา

	🗏 Tean	Names				×		
		กู๊ด	เวิร์ค	อินเตอร์เทรด		Open		
	1	เด็กหญิงส่ว	1	รักการปัก		Save		
	2	เด็กชายต้น		จักรปักคอม				
	ann.dq <194710400 alii = shirin (Model)	ne condition intervale α me ⊕ ⊕ ⊕ ⊗ ∞ ≛ ≣ ∰ □ □ ↓ № 390		에너비 Annual Carl Proteiner Single / Thinking - Noviet Single / Single / Single / Thinking Ref 2013 Ref 2013 Ref 2014 Ref 2014 Ref 2014 전 전 전 전 전 전 전 전 전 전 전 전 전 전 전 전 전 전 전		Construction C	<u>ender (a 1 μ τη τα 1 ματά</u> , <u>boold</u> ,	ARIENTANY - (ha.).Alj - (ha.
ที ่ดเวิร์ ค ฮินเดส	ฮร์เพ	201	■ C 8 * * *	เด็กหญิงส้ม	รักการปัก		ดึกช่ายต้น	ขักรปักคอม





A1-4 การสร้างอาร์มรูปแบบต่าง ๆ



- 1. เปิดไฟล์งานอาร์มรูปแบบต่าง ๆ โดยคลิกปุ่ม Open 🦻 และเลือกไฟล์งาน อาร์มรูปแบบต่าง ๆ
- 2. สร้างเส้นขอบอาร์ม คือ โดยใช้ฝีเข็ม Single Path Satin แถบเครื่องมือ แถวที่ 5 ลำดับที่ 8



 เริ่มคลิกเมาส์ซ้ายที่อาร์มหมายเลข 1 โดยมีหลักการคลิกคือ คลิกซ้ายได้เส้นตรง คลิกขวาได้เส้นโค้ง ให้คลิก ตามลำดับภาพด้านล่าง เมื่อคลิกตามลำดับเรียบร้อยแล้ว จะได้ขอบอาร์ม ตามรูปภาพด้านขวา



 เมื่อสร้างอาร์มหมายเลข 1 เรียบร้อยแล้ว ให้สร้างอาร์มหมายเลข 2-5 ตามลำดับ โดยใช้หลักการสร้างเดียวกับการสร้าง อาร์มหมายเลข 1





A1-5 การสร้างลายดอกบัว

- การเปิดภาพและปรับแต่งรูปภาพ
- เปิดไฟล์งานใหม่ โดยคลิกที่ปุ่ม **เริ่ม (File)** เลือก **งานใหม่** 1.
- 2. เปิดภาพสแกนคลิกที่ Image -Import



3. เลือก ปลายทางที่เก็บภาพต้นฉบับ จากนั้นกดปุ่ม Open เพื่อเปิดไฟล์ภาพขึ้นมาทำงาน

7		Ope	en		×
Look in:	New folder (2) ~	G 🤌 📂 🛄 •		AN INTER
(An)	Name	*	Date modified	Туре	
and the second s	90-Designs		2/17/2016 11:56 AM	File folder	
Recent places	퉬 EmbPedia		2/17/2016 11:56 AM	File folder	
	퉬 EmbPedia.P	DF	2/17/2016 11:57 AM	File folder	
	EmPedia.DS	т	2/17/2016 11:49 AM	File folder	a down rsd 5 a
Desktop	퉬 Fonts		2/17/2016 11:49 AM	File folder	
A	퉬 НАРРУ		2/17/2016 11:49 AM	File folder	Preview
(1998)	퉬 Scan Image	5	2/17/2016 11:49 AM	7/2016 11:49 AM File folder ⁽¹²⁶	(1267 x 1288) 24 bit
Libraries	🌗 Setup Embi	rd7.1	2/17/2016 11:50 AM	File folder	
	퉬 Training VD	0	2/17/2016 11:51 AM	File folder	
	📗 รีดีโอ I-cliqq		2/17/2016 11:55 AM	File folder	
Computer	🏧 A แบบสายดอ	าเบ้า	11/27/2012 6:07 AM	ACDSee P	
	🧰 B แบบลายเทศ	บาลนครเขียงใหม่	12/1/2012 7:12 PM	ACDSee P	
Network	<			>	
	File name:	A แบบตามดอกเข้า	~	Open	
	Files of type:	All files (*.*)	~	Cancel	

4. กำหนดเส้นแบ่งครึ่งของดอกบัว โดยการคลิกที่มุมบนซ้าย จะมีตัวอักษร MM



5. คลิกเมาส์ค้างแล้วลากไปตำแหน่งกึ่งกลางของดอกบัว ดังรูป



- 7. คลิกที่ปุ่ม Lock/Unlock Background เพื่อล็อคภาพ 🔝
- 8. Save ภาพ โดยคลิกที่คำสั่ง Save 🍜 และตั้งชื่อไฟล์งาน A1-5 Lotus





<u>การเดินเส้นขอบดอกบัวและการรวมกลุ่มชิ้นงาน</u>



1. สร้างเส้นของดอกบัว คือ เส้นสีดำ โดยใช้ฝีเข็ม Contour แถบเครื่องมือ แถวที่ 5 ลำดับที่ 5



- 2. เริ่มคลิกเมาส์ซ้ายที่กึ่งกลางของดอกบัว โดยมีหลักการคลิกคือ คลิกซ้ายได้เส้นตรง คลิกขวาได้เส้นโค้ง
- 3. เดินจนครบทุกเส้นของดอกบัว โดยจะเดินฝีเข็มแค่ครึ่งเดียว ดังรูป



- 4. คัดลอกชิ้นงาน โดยการคลิกที่ชิ้นงานดอกบัวที่เดินฝีเข็มไว้ จากนั้นกดปุ่ม Ctrl + D เพื่อทำการคัดลอกชิ้นงาน
- 5. คลิกที่ปุ่ม Flip horizontal / เพื่อทำการพลิกดอกบัวกลับด้าน
- 6. ใส่ค่าที่ช่อง X -14.94 ให้เป็น 14.94 (โดยลบเครื่องหมายลบออก เพื่อให้ภาพย้ายไปอยู่ทางด้านขวามือ)
- 7. รวมกลุ่มชิ้นงาน (Group) โดยคลิกเลือกชิ้นงานดอกบัวที่ต้องการจะรวมกลุ่ม จากนั้นกดปุ่ม G ดังรูป



<u>การสร้างพื้นหลังเกสรสีชมพู</u>

1. คลิกที่เครื่องมือ Tatami เลือกที่แถบเครื่องมือ แถวที่ 7 ลำดับที่ 1



- 2. เดินฝีเข็มตามเส้นขอบพื้นหลังเกสร เมื่อเดินฝีเข็มเสร็จแล้ว กดปุ่มจบการทำงาน หรือ ESC
- 3. คลิกเปลี่ยนสีที่ช่องสี ที่แถบ Color Manager ให้เป็นสีชมพู ┥ 6





- <u>การสร้างเกสรสีเขียว</u>

- 1. เลือกคำสั่ง 🜇 เพื่อเปิดภาพพื้นหลังในการสร้างเกสรดอกบัว เลือกสีเป็นสีเขียวเพื่อเตรียมสีทำเกสรดอกบัว
- เลือกที่คำสั่ง Satin เลือกที่แถบเครื่องมือ แถวที่ 6 ลำดับที่ 1 พร้อมกับเลือกคำสั่งรูปแบบ เป็นรูปทรงวงกลม จากนั้น คลิกลากให้เป็นวงรีตามรูปเกสรดอกบัวจนครบ กดปุ่มจบการทำงาน หรือ Esc



3. คลิกเลือกขึ้นงานเกสรทั้งหมด แล้วกดปุ่ม G เพื่อทำการรวมกลุ่มชิ้นงาน

<u>การสร้างดอกบัวสีเหลือง</u>

- 1. ปิดภาพพื้นหลังให้มองเห็นเฉพาะฝีเข็ม โดยเลือกคำสั่ง 🜇 เพื่อเปิด/ปิด ภาพพื้นหลัง
- 2. คลิกที่คำสั่ง Tatami เลือกที่แถบเครื่องมือ แถวที่ 7 ลำดับที่ 1



- เริ่มคลิกตรงกลางกลีบดอกบัวส่วนล่าง โดยการคลิกเมาส์ซ้าย เป็นการเริ่มต้นการเดินฝีเข็มเสมอ โดยมีหลักการคลิกคือ คลิกซ้ายได้เส้นตรง คลิกขวาได้เส้นโค้ง เสร็จแล้ว กดปุ่ม Enter แล้วเดินตรงกลางดอกบัวเพื่อเจาะรู เมื่อทำการเจาะรู เรียบร้อยแล้ว กดปุ่มจบการทำงาน หรือ Esc
- 4. คลิกเปลี่ยนสีที่ช่องสี ที่แถบ Color Manager ให้เป็นสีเหลือง

<u>การสร้างเส้นน้ำสีฟ้า</u>

- 1. คลิก เปิดภาพพื้นหลังขึ้นมา
- 2. คลิกคำสั่ง Single path satin เลือกที่แถบเครื่องมือ แถวที่ 5 ลำดับที่ 7



- เริ่มเดินฝีเข็มชิ้นงานโดย โดยมีหลักการคลิกคือ คลิกซ้ายได้เส้นตรง คลิกขวาได้เส้นโค้ง เมื่อเดินจนจบเส้นให้กดปุ่ม
 Spacebar เพื่อย้ายจุดออกและสร้างเส้นที่ 2 และ 3 ต่อไป จนเสร็จสิ้น จากนั้นกดปุ่มจบการทำงาน หรือ Esc
- 4. คลิกเลือกชิ้นงาน (เส้นน้ำสีฟ้า) ที่สร้างทั้งหมด จากนั้น กดปุ่ม G เพื่อทำการรวมกลุ่มชิ้นงาน
- 5. กำหนดค่าความกว้างของชิ้นงาน ให้เป็น 1.5 mm. ดังรูป
- 6. คลิก ปุ่ม Apply







<u>การสร้างเส้นขอบนอกขอบในสีแดง</u>



1. คลิกคำสั่ง Single Path Satin เลือกที่แถบเครื่องมือ แถวที่ 5 ลำดับที่ 7



- เริ่มคลิกเมาส์ขวา เริ่มจากตรงกลางด้านบนของเส้นวงกลม แล้วคลิกวนขวาทั้งหมด 3 จุด จากนั้นคลิกคำสั่ง Close หรือกดปุ่ม A เพื่อเป็นการปิดเส้นอัตโนมัติ
- คัดลอกเส้นวงกลม โดยกดปุ่ม Ctrl + D เมื่อได้ชิ้นงานที่คัดลอกแล้ว คลิกเมาส์ค้างตรงมุมของวงกลม กดปุ่ม Shiftพร้อม กับลากเส้นวงกลมให้ตรงกับภาพสแกน
- 4. กำหนดค่าความกว้างของชิ้นงาน ให้เป็น 1.5
- 5. คลิกปุ่ม Apply และเปลี่ยนสีเป็นสีน้ำเงิน

Density 0.5 + mm Width 1.5 + mm Center Line 50 + %

- <u>การสร้างดาวสีแดง</u>

- 1. เลือกที่คำสั่ง Satin เลือกที่แถบเครื่องมือ แถวที่ 6 ลำดับที่ 1 เพื่อสร้างแฉกดาว
- คลิกเมาส์ที่หน้าจอทำงาน เริ่มโดยคลิกเมาส์ซ้าย 1 ครั้ง และกดปุ่ม Alt ที่แป้นพิมพ์ค้างไว้ และคลิกเมาส์ซ้ายอีก 1 ครั้ง ซ้ำจุดเดิม เพื่อเป็นการรวมจุดให้ลักษณะลายปักเป็นปลายแหลม (ตามหมายเลข 1)









- 4. เมื่อสร้างแฉกดาวแล้ว ให้เลือกเมนูจัดเรียง (Arrange) เลือก **จัดขบวน (Array)** และเลือกคำสั่ง วงกลม (Circular)



5. โปรแกรมจะปรากฏหน้าต่าง ให้ใส่จำนวนแฉกของดาวลงไป (Count = 5) count 5 in accord and a second and a second







<u>การพิมพ์ตัวอักษรด้านบนสีแดง</u>

1. คลิกเมาส์ที่สัญลักษณ์ ABC ลำดับที่ 4



- คลิกเมาส์ค้างตรงฐานล่างของตัว G กดปุ่ม Ctrl แล้วลากไปจนถึงฐานตัว E จากนั้นปล่อยเมาส์ ปล่อย Ctrl และคลิก เมาส์ที่ฐานตัว I แล้วลากเมาส์ขึ้นไปคลิกตรงด้านบนตัว I กำหนดความสูงที่ 7 mm.
- 3. พิมพ์ข้อความในช่องพิมพ์ตัวอักษรด้านขวามือ
- 4. เลือก Font Arial จากนั้นไปที่สันแฟ้ม Position ด้านขวามือ เปลี่ยน Alignment จาก Center ให้เป็น Full
- 5. กดปุ่ม Apply และกดปุ่มจบการทำงาน 📐 หรือ Esc





<u>การพิมพ์ตัวอักษรโค้งล่างสีแดง</u>

1. คลิกเมาส์ที่สัญลักษณ์ ABC ลำดับที่ 5



- คลิกเมาส์ค้างตรงฐานล่างของตัว ก กดปุ่ม Ctrl แล้วลากไปจนถึงฐานตัวสระอา จากนั้นปล่อยเมาส์ ปล่อย Ctrl และคลิก เมาส์ที่ฐานตัวสระอา แล้วลากเมาส์ขึ้นไปคลิกตรงด้านบนตัวสระอา กำหนดความสูงที่ 6 mm.
- 3. พิมพ์ข้อความในช่องพิมพ์ตัวอักษรด้านขวามือ
- 4. เลือก Font 1001Thai จากนั้นไปที่สันแฟ้ม Position ด้านขวามือ เปลี่ยน Alignment จาก Center ให้เป็น Full
- 5. กดปุ่ม Apply และกดปุ่มจบการทำงาน 📐 หรือ Esc
- จัดลำดับชิ้นงาน

Logo นี้ มี ชิ้นงาน ทั้งหมด 7 ชิ้นงาน ประกอบด้วย

1. กลีบดอกบัว	2. พื้นหลังเกสร
5. เส้นน้ำ	6. ขอบวงกลมในและนอก

- **4.** เส้นสีดำ
- 7. ดาวและตัวอักษรตัวอักษร

เกสร

วิธีการการย้ายชิ้นงาน

คลิกเลือกชิ้นงานที่ต้องการย้าย โดยนำเมาส์ไปคลิกค้างที่ช่องเล็กๆ ดังรูป จากนั้นลากมาวางตำแหน่งที่ต้องการ



- <u>การตั้ง Center</u>
- คลิกปุ่ม Export มี เพื่อ Export ชิ้นงานไปปักที่เครื่องจักร ตั้งชื่อไฟล์งาน A1-5 Lotus จากนั้นกดปุ่ม Save เพื่อ เป็นการ Export ชิ้นงาน



B1-1 การสร้างโลโก้เทศบาลนครเชียงใหม่

- เปิดภาพและปรับแต่ง

- 1. เปิดไฟล์งานใหม่ โดยคลิกที่ปุ่ม **เริ่ม (File)** เลือก **งานใหม่**
- 2. เปิดภาพสแกนคลิกที่ Image -Import

ส	ปไ	งานเหม <u>N</u> ew
	รูปภ	าพ (Image) เครื่องมือ (Tools) หน้าต่าง (Window) Help
	2	เปิดภาพพื้นหลัง Import
	4	Importiere Vektor Datei
ē [₽	Exportiere Auswahl als EMF
4	ð	Scanner
1		<u>ب</u>

เริ่ม (File) ปรับปรง (E

3. เลือก **ปลายทางที่เก็บภาพต้นฉบับ** จากนั้นกดปุ่ม Open เพื่อเปิดไฟล์ภาพขึ้นมาทำงาน



4. หมุนภาพ คลิกที่ภาพ 1 ครั้ง แล้วคลิกเมาส์ค้างตรงมุมด้านขวาของภาพเพื่อหมุนภาพ



5. กำหนดเส้นแบ่งครึ่งของโลโก้ โดยการคลิกที่มุมบนซ้าย จะมีตัวอักษร MM



6. คลิกเมาส์ค้างแล้วลากไปตำแหน่งกึ่งกลางของลายเทศบาลนครเชียงใหม่ เพื่อทำการแบ่งครึ่งรูปภาพ ดังรูป





- การปรับแสง

- 1. คลิกที่ภาพสแกน แล้วปรับที่ Contrast และ Brightness
- 2. คลิกที่ปุ่ม Lock/Unlock Background เพื่อล็อคภาพ 🔝
- 3. Save ภาพ โดยคลิกที่คำสั่ง Save 🌛 และตั้งชื่อไฟล์งาน B1-1 ChiangMai
- การสร้างพื้นสีเขียว



- 1. เริ่มสร้างที่พื้นสีเขียวก่อน เพราะเป็นพื้นที่ต้องปักเป็นลำดับแรก ซึ่งเป็นส่วนที่ถูกปักทับ
- 2. คลิกที่เครื่องมือ Tatami เลือกที่แถบเครื่องมือ แถวที่ 7 ลำดับที่ 1



- เริ่มคลิกทางด้านซ้ายของลายปัก โดยการคลิกเมาส์ซ้าย เป็นการเริ่มต้นการเดินฝีเข็ม ซึ่งมีหลักการคลิกคือ คลิก ซ้ายได้เส้นตรง คลิกขวาได้เส้นโค้ง เสร็จแล้ว กดปุ่ม Enter แล้วเดินตรงขอบชิ้นงาน (วงกลมสีแดง) เพื่อเจาะ รู เมื่อทำการเจาะรูเรียบร้อยแล้ว กดปุ่มจบการทำงาน หรือปุ่ม Esc
- 4. คลิกเปลี่ยนสีที่ช่องสี ที่แถบ Color Manager ให้เป็นสีเขียว

การสร้างพื้นสีแดง

- 1. คลิกที่เครื่องมือ Tatami เลือกที่แถบเครื่องมือ แถวที่ 7 ลำดับที่ 1
- 2. คลิกให้เกินเข้าไปในพื้นที่ของสีเขียว เพื่อเผื่อไหมหดในกรณีที่นำไปปักที่เครื่องจักร
- 3. เมื่อเดินฝีเข็มตามรูปร่างแล้ว กดปุ่มจบการทำงาน หรือ **ปุ่ม Esc**

การสร้างเส้นขอบนอกสีแดง

1. คลิกคำสั่ง Single path satin เลือกที่แถบเครื่องมือ แถวที่ 5 ลำดับที่ 7



เริ่มเดินฝีเข็มชิ้นงานโดย โดยมีหลักการคลิกคือ คลิกซ้ายได้เส้นตรง คลิกขวาได้เส้นโค้ง กำหนดความกว้างของ
 ฝีเข็ม 2 mm. เมื่อเดินฝีเข็มตามรูปร่างแล้ว เปลี่ยนสีเป็นสีแดง กดปุ่มจบการทำงาน หรือ ปุ่ม Esc









การสร้างเส้นขอบด้านในสีขาว



1. คลิกคำสั่ง Single path satin เลือกที่แถบเครื่องมือ แถวที่ 5 ลำดับที่ 7



- เริ่มเดินฝีเข็มชิ้นงานโดย โดยมีหลักการคลิกคือ คลิกซ้ายได้เส้นตรง คลิกขวาได้เส้นโค้ง กำหนดความกว้าง ของฝีเข็ม 1.5 mm. เมื่อเดินฝีเข็มตามรูปร่างแล้ว เปลี่ยนสีเป็นสีขาว กดปุ่มจบการทำงาน หรือ ปุ่ม Esc
- การสร้างรัศมี



1. เลือกที่คำสั่ง Satin เลือกที่แถบเครื่องมือ แถวที่ 6 ลำดับที่ 1



- เริ่มสร้างจากชิ้นที่อยู่ด้านล่างช้าย เริ่มเดินฝีเข็ม โดยเดินฝีเข็มเป็นคู่ขนาน เมื่อมาถึงปลายรัศมีให้คลิกรวมจุดตรง ปลายรัศมี โดยการกด Alt ไปจนจบชิ้นงาน
- กดปุ่ม Spacebar เพื่อกำหนดจุดเข้าจุดออกของชิ้นงาน (จะมีสัญลักษณ์จุดออกติดกับเมาส์) นำไปวางใกล้กับ ชิ้นงานที่จะเริ่มทำชิ้นถัดไป สร้างชิ้นงานจนถึงชิ้นงานที่อยู่ตรงกลาง เปลี่ยนสีเป็นสีขาว
- 4. กดปุ่มจบการทำงาน หรือ ปุ่ม Esc
- การ คัดลอกและกลับด้านชิ้นงาน





- 1. คลิกเลือกชิ้นงานที่ต้องการคัดลอก โดยเลือกชิ้นงานลำดับที่ 6 ย้อนกลับไปลำดับที่ 1
- 2. กดปุ่ม Ctrl + D เพื่อทำการคัดลอกชิ้นงาน และกดปุ่ม Flip horizontal / โน่ยทำการกลับด้านรัศมี
- 3. ใส่ค่าที่ช่องแกน X โดยกำหนดค่าให้ตรงข้ามกับค่าเดิมของชิ้นงานต้นฉบับแล้วกด Enter
- 4. ชิ้นงานจะถูกย้ายไปตำแหน่งที่ต้องการ



- การสร้างลายใบไม้สีเขียว



- เลือกที่คำสั่ง Satin เลือกที่แถบเครื่องมือ แถวที่ 6 ลำดับที่ 1 คลิกเมาส์ โดยเดินฝีเข็มเป็นคู่ขนาน ใช้หลักการ
 เดิม คลิกซ้ายได้เส้นตรง คลิกขวาได้เส้นโค้ง เมื่อทำเสร็จ 1 ใบ ให้กดปุ่ม Spacebar เพื่อย้ายจุดเข้า-จุดออก
- เมื่อทำครบทุกใบแล้ว คลิกเลือกชิ้นงานใบไม้ทั้งหมด โดยการคลิกชิ้นงานใบไม้ใบแรก กดปุ่ม Shift ค้างและ คลิกใบไม้ใบสุดท้าย กดปุ่ม G เพื่อรวมกลุ่มชิ้นงาน จากนั้นเปลี่ยนสีชิ้นงานเป็นสีเขียว
- 3. กดปุ่ม Ctrl + D เพื่อทำการคัดลอกชิ้นงาน และกดปุ่ม Flip horizontal 📶 เพื่อทำการกลับด้านใบไม้
- 4. ใส่ค่าที่ช่องแกน X โดยกำหนดค่าให้ตรงข้ามกับค่าเดิมของชิ้นงานต้นฉบับแล้วกด Enter
- 5. ชิ้นงานใบไม้จะถูกย้ายไปตำแหน่งที่ต้องการ



การสร้างลายไทยสีฟ้า



- เลือกที่คำสั่ง Satin เลือกที่แถบเครื่องมือ แถวที่ 6 ลำดับที่ 1 คลิกเมาส์ โดยเดินฝีเข็มเป็นคู่ขนาน ใช้หลักการ เดิม คลิกซ้ายได้เส้นตรง คลิกขวาได้เส้นโค้ง เมื่อทำเสร็จ 1 ชิ้น ให้กดปุ่ม Spacebar เพื่อย้ายจุดเข้า-จุดออก
- เมื่อทำครบทุกชิ้นแล้ว คลิกเลือกชิ้นงานลายไทยทั้งหมด โดยการคลิกชิ้นงานลายไทยชิ้นแรก กดปุ่ม Shift ค้าง และคลิกชิ้นงานลายไทยชิ้นสุดท้าย กดปุ่ม G เพื่อรวมกลุ่ม ชิ้นงาน เปลี่ยนสีชิ้นงานเป็นสีฟ้า
- กดปุ่ม Ctrl + D เพื่อทำการคัดลอกชิ้นงาน จากนั้นทำการกดปุ่ม Flip horizontal <u>IN</u> เพื่อทำการกลับด้าน ชิ้นงานลายไทย
- 4. ใส่ค่าที่ช่องแกน X โดยกำหนดค่าให้ตรงข้ามกับค่าเดิมของชิ้นงานต้นฉบับ ชิ้นงานจะถูกย้ายไปตำแหน่งที่ต้องการ



- การสร้างเจดีย์



- เริ่มตีลายจากยอดของเจดีย์ (ตำแหน่งที่ลูกศรชี้) โดยการคลิกเลือกที่คำสั่ง Satin เลือกที่แถบเครื่องมือ แถวที่
 6 ลำดับที่ 1 คลิกเมาส์ โดยเดินฝีเข็มเป็นคู่ขนาน ใช้หลักการเดิม คลิกซ้ายได้เส้นตรง คลิกขวาได้เส้นโค้ง
- 2. สร้างชิ้นที่ 1 จบชิ้นงานกด Spacebar เพื่อย้ายจุดออกไปวางในตำแหน่งที่จะเชื่อมกับชิ้นถัดไป
- 3. สร้างชิ้นที่ 2 ชิ้นที่กั้นฐานเจดีย์ และกด Spacebar เพื่อย้ายจุดออกไปวางในตำแหน่งที่จะเชื่อมกับชิ้นถัดไป
- 4. สร้างชิ้นที่ 3 เสร็จแล้ว กดปุ่ม Spacebar เพื่อย้ายจุดออกไปวางในตำแหน่งที่จะเชื่อมกับชิ้นถัดไป
- สร้างชิ้นที่ 4 เดินฝีเข็มเริ่มจากจุดออกของชิ้นงานที่ 3 เสร็จแล้ว กดปุ่ม Spacebar เพื่อย้ายจุดออกไปวางใน ตำแหน่งที่จะเชื่อมกับชิ้นถัดไป
- สร้างชิ้นที่ 5 เริ่มเดินจากจุดออกของชิ้นที่ 4 กด Spacebar เพื่อย้ายจุดออกไปวางในตำแหน่งที่จะเชื่อมกับ ชิ้นถัดไป





- สร้างขึ้นที่ 6 เริ่มเดินจากจุดออกของขึ้นก่อนหน้า กด Spacebar เพื่อย้ายจุดออกไปวางตำแหน่งที่จะเชื่อม กับขิ้นถัดไป จากนั้นกดปุ่ม R เดินเส้น Running (เลข 7) จากชิ้นที่ 6 เดินมาถึงหลังคาของฝั่งขวา โดยการ คลิกชิ้นที่ 5 กด Shift ค้างแล้วคลิกชิ้นที่ 6 กดปุ่ม Ctrl + D จากนั้น กดปุ่ม Flip horizontal III เพื่อทำ การกลับด้านชิ้นงาน แล้วลากชิ้นงานที่คัดลอกมาวางด้านขวา
- 8. กดปุ่ม R เดินเส้น Running (เลข 9) ลงมาทางชิ้นที่ 10 ดังรูป
- 9. สร้างชิ้นงานด้วยการกดปุ่ม S เดินฝีเข็ม Satin ตั้งแต่ชิ้นที่ 10 จนถึงชิ้นที่ 19
- 10. กดปุ่ม R เดินเส้น Running (เลข 20) จากจุดออกของชิ้นที่ 19 มาจนถึงรั้วฝั่งซ้ายของลายปัก

- การ Copy ชิ้นงาน

- คลิกชิ้นที่ 10 ถึงชิ้นที่ 19 จากนั้นทำการ คัดลอกชิ้นงาน (รั้วเจดีย์ฝั่งขวา) โดยการกดปุ่ม Ctrl + D จากนั้น กดปุ่ม Flip horizontal ไม้ เพื่อทำการกลับด้านชิ้นงาน แล้วลากมาวางตรงตำแหน่งรั้วทางด้านซ้ายของ ลายปัก
- 2. สร้างชิ้นที่ 22-32 โดยเดินฝีเข็ม Satin ตามรูปภาพต้นฉบับ จากนั้นกดปุ่มจบการทำงาน หรือ ปุ่ม **Esc**

การสร้างตัวอักษรโค้งบน



คลิกเมาส์ที่สัญลักษณ์ ABC ลำดับที่ 4 เพื่อพิมพ์ตัวอักษร



- คลิกเมาส์ค้างตรงฐานล่างของตัวอักษร กดปุ่ม Ctrl แล้วลากไปจนถึงฐานตัวอักษรตัวสุดท้าย จากนั้น ปล่อยเมาส์ และปล่อยปุ่ม Ctrl และ กำหนดความสูงของตัวอักษรที่ 7 mm.
- พิมพ์ข้อความในช่องพิมพ์ตัวอักษรด้านขวามือ
- เลือก Font 1001Thai จากนั้นไปที่แท็บ Position ด้านขวามือ เปลี่ยน Alignment จาก Center ให้ เป็น Full
- 5. กดปุ่ม Apply และกดปุ่มจบการทำงาน หรือ Esc





- การสร้างตัวอักษรตรง



- 1. คลิกเมาส์ที่สัญลักษณ์ ABC 🕮 ที่แถบเครื่องมือด้านซ้ายมือ
- 2. คลิกที่หน้าจอ 1 ครั้ง จากนั้นพิมพ์ข้อความ ที่ช่องพิมพ์ตัวอักษรด้านขวามือ
- 3. ใช้ Font 1001Thai กำหนดความสูงของตัวอักษรเป็น 7 mm.
- 4. คลิกปุ่ม Apply 🦳 Apply และกดปุ่มจบการทำงาน 📐 หรือปุ่ม Esc ที่คีย์บอร์ด
- 5. เลื่อนชิ้นงานไปตำแหน่งที่ต้องการ

การจัดเรียงลำดับชิ้นงาน

1. พื้นสีเขียว	2. พื้นสีแดง	3. ขอบสีแดง	4. ขอบสีขาว	5. รัศมี
6. ลายสีฟ้า	7. ใบไม้	8. เจดีย์	9. ตัวอักษร	

- การตั้ง Center ของชิ้นงาน

- 1. คลิกที่ปุ่ม Auto Center 🕀
- 2. คลิกปุ่ม Export 🕞 เพื่อ Export ขึ้นงานไปปักที่เครื่องจักร ตั้งชื่อไฟล์งาน B1-1 ChiangMai
- 3. กดปุ่ม Save เพื่อเป็นการ Export ชิ้นงาน

ຕົດຕ່ອແຜບກຕ່ານໆ ໃน GW 🚔				
	แผนกซัพพอร์ท สอบถามการใช้งานโปรแกรมและเครื่องปัก ID : @pzq5389a โทร : 083-096-5572			
	แผนกช่าง สั่งซื้อวัสดุ-อุปกรณ์และแจ้งซ่อมเครื่องปัก ID : @iyx1589b โทร : 086-378-4521			
	แผนกเอสบี่ สั่งซื้อไหมและวัสดุเกี่ยวกับงานปัก ID : @sbbundit โทร : 083-096-5575	<i>M</i>		



I-Cliqq

GD GoodWo

