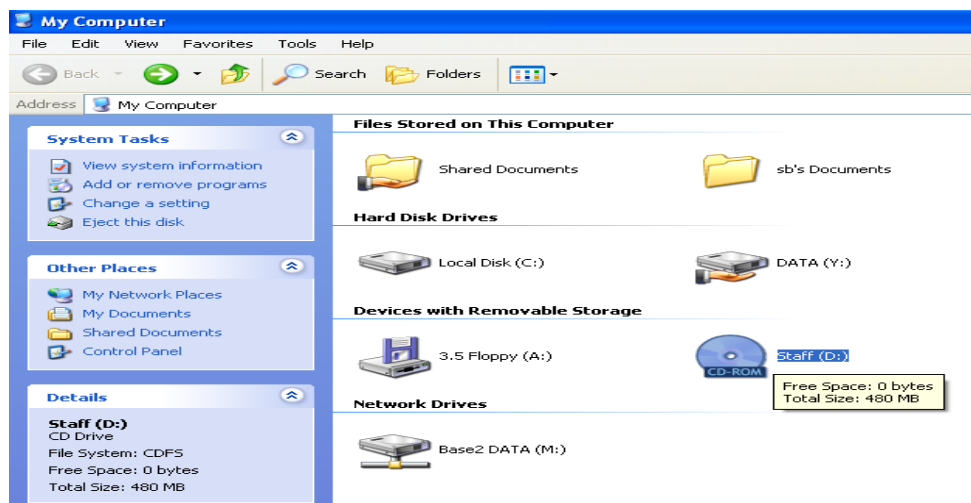


คู่มือการใช้งานโปรแกรม Expert Stitch Manager

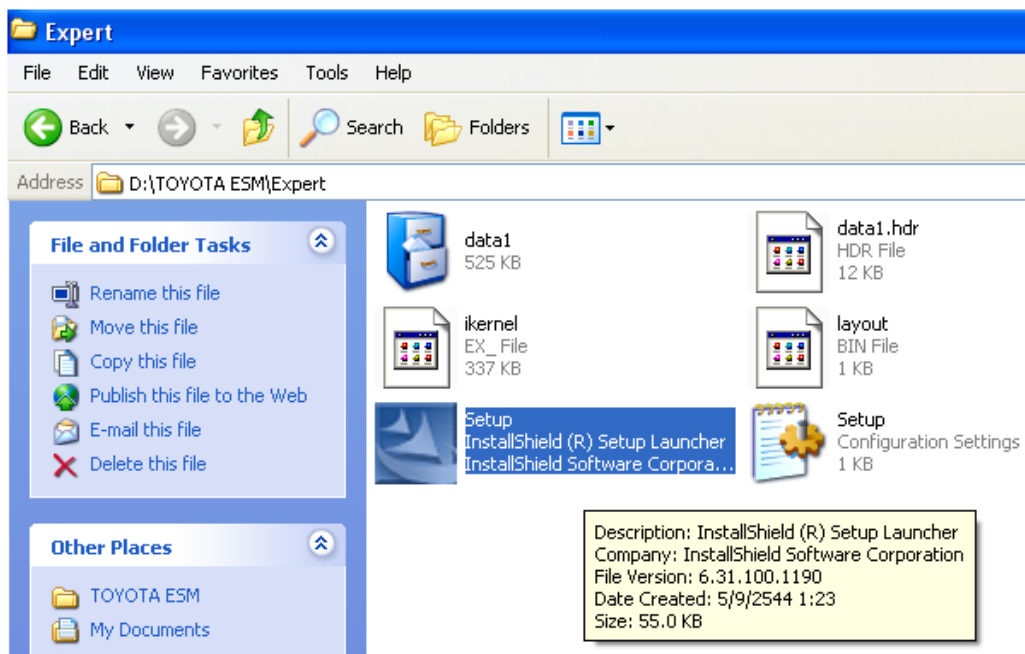
การติดตั้งโปรแกรม

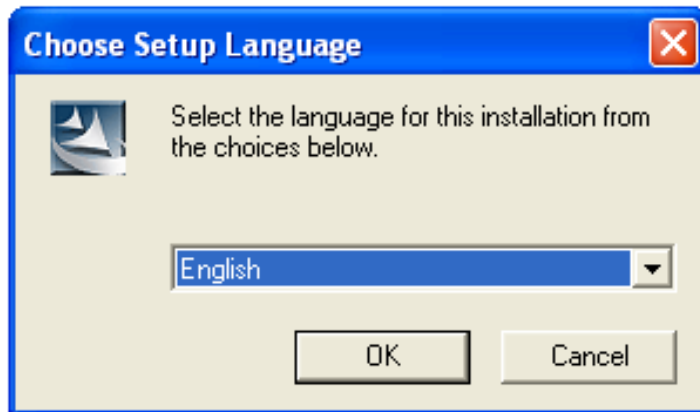
1. ใส่แผ่นติดตั้งเข้าไปใน CD – ROM

ดับเบิลคลิกที่ my computer เลือกและดับเบิลคลิกไดรฟ์ที่มีแผ่นติดตั้งบรรจุอยู่

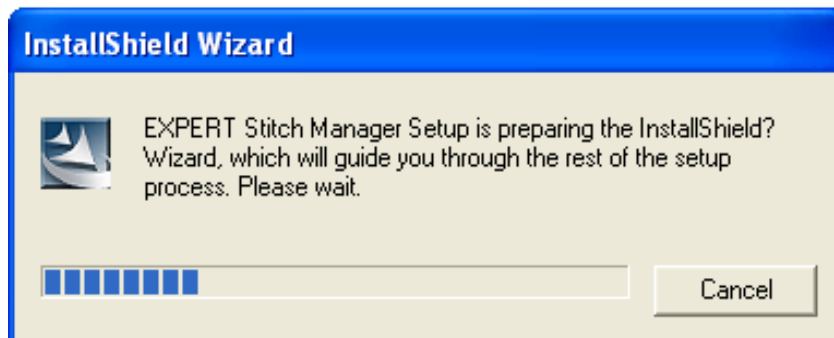


2. ดับเบิลคลิกที่ setup และภาษาที่ต้องการใช้งานในที่นี้ผมเลือก English แล้วคลิก ok

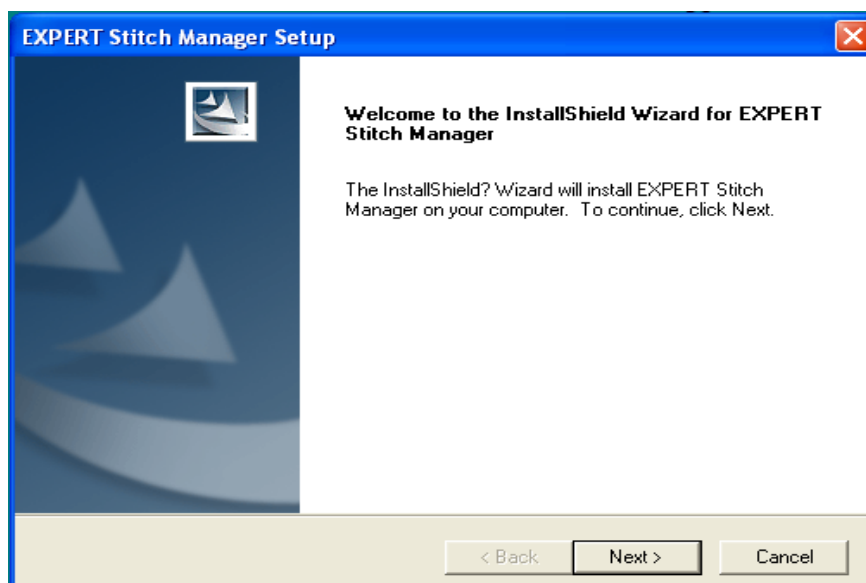




3. รอสักครู่จะเริ่มเข้าสู่กระบวนการติดตั้ง



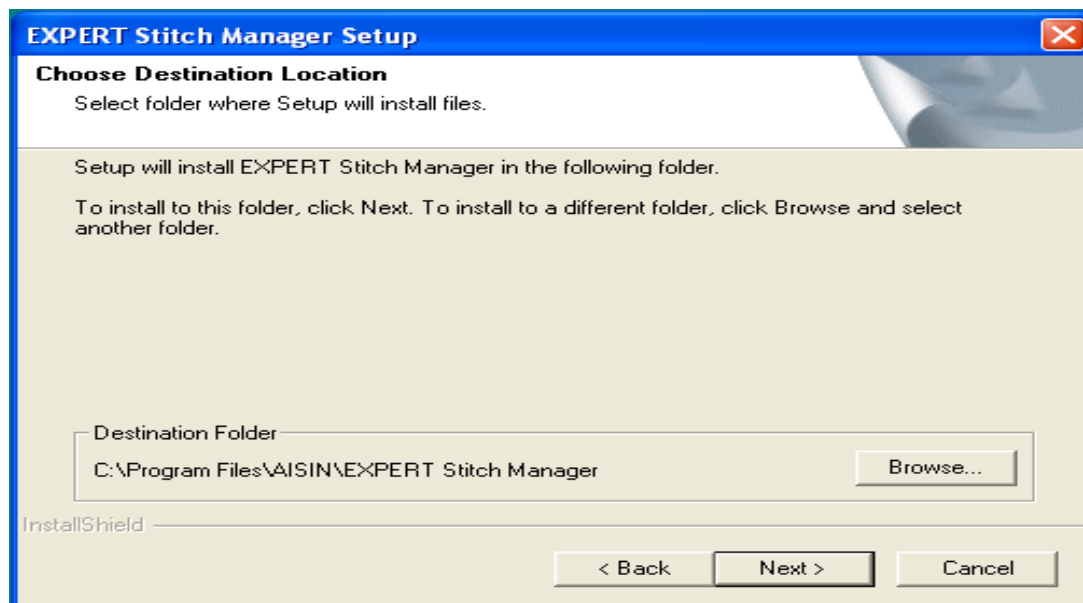
จะเข้าสู่หน้าต่างต้อนรับให้เราคลิกปุ่ม **Next**



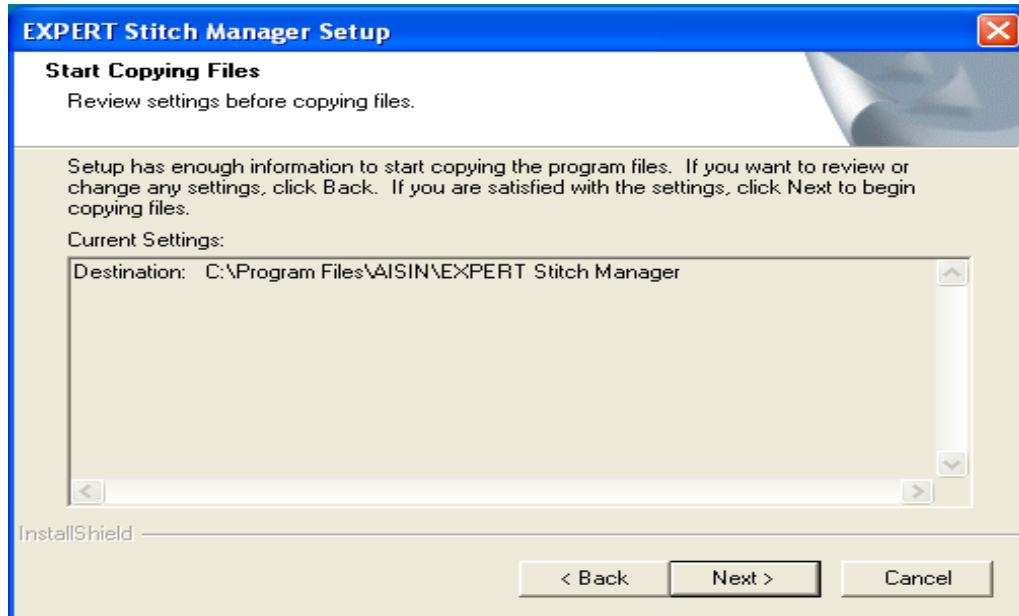
4. ให้คลิกปุ่ม yes เพื่อทำการติดตั้งขั้นต่อไป



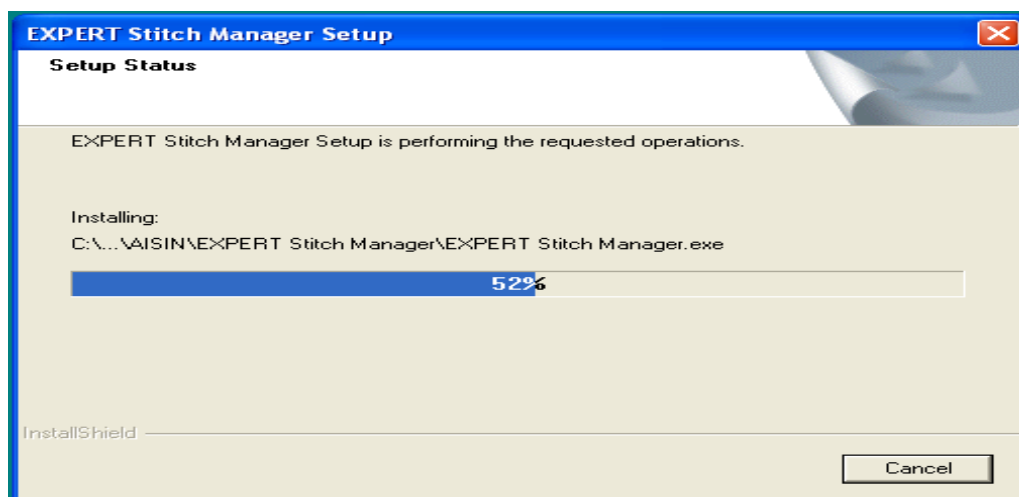
คลิกปุ่ม Next



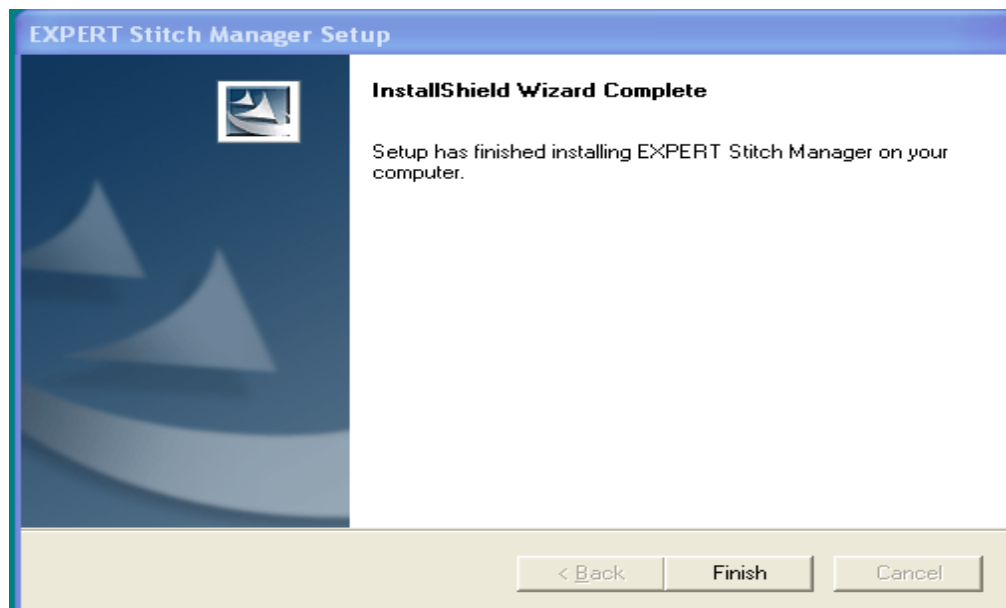
5. ระบบจะทำการรายงานรายละเอียดที่เราได้ทำการตั้งค่าไว้ว่าเป็นอย่างไรถ้าเราต้องการที่จะเปลี่ยนแปลงค่าให้เราคลิกปุ่ม **Back** เพื่อกลับไปเปลี่ยนแปลงค่า แต่ถ้าเราต้องการทำการติดตั้งต่อไปก็คลิกปุ่ม **Next**



6. ระบบจะทำการติดตั้งโปรแกรมให้รอนจนครบ 100%

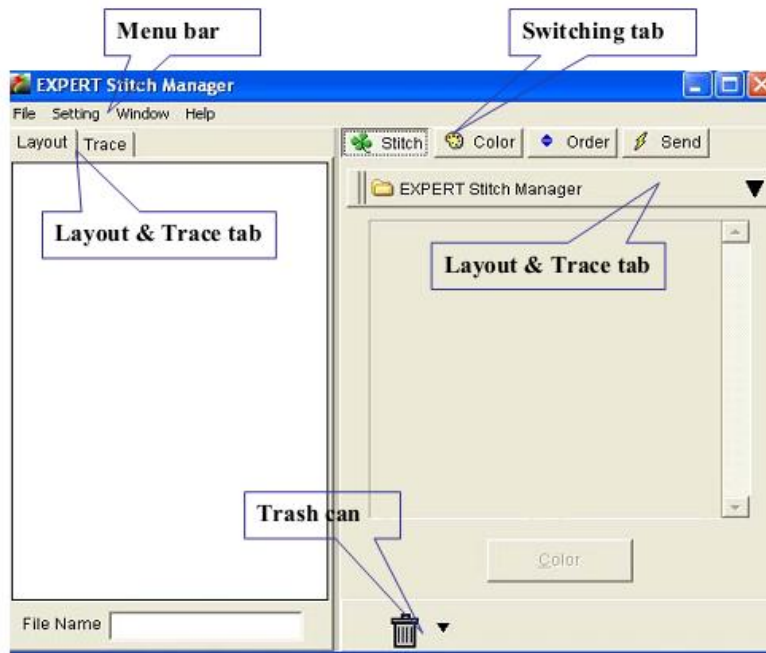


7. เมื่อเราจนครบ 100% ก็จะเสร็จสิ้นการติดตั้งโปรแกรมให้เราคลิกปุ่ม **Finish**

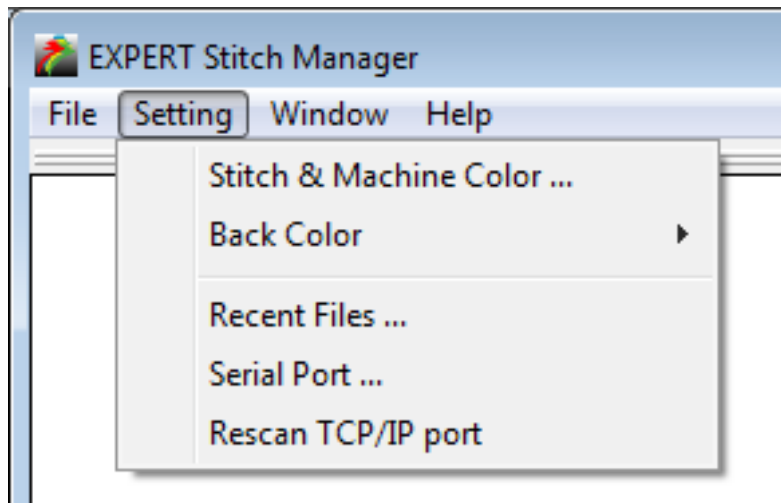


เมื่อมาถึงขั้นตอนนี้ เราก็ได้ทำการติดตั้งโปรแกรม Expert stitch manager ลงเครื่องคอมพิวเตอร์ของเราเป็นที่เรียบร้อยแล้ว

ส่วนประกอบของโปรแกรม



Menu Bar ประกอบด้วย



เมนู **Setting** :

Stitch & machine color

= ใช้ตั้งสีของจักรกับชิ้นงาน

Back color

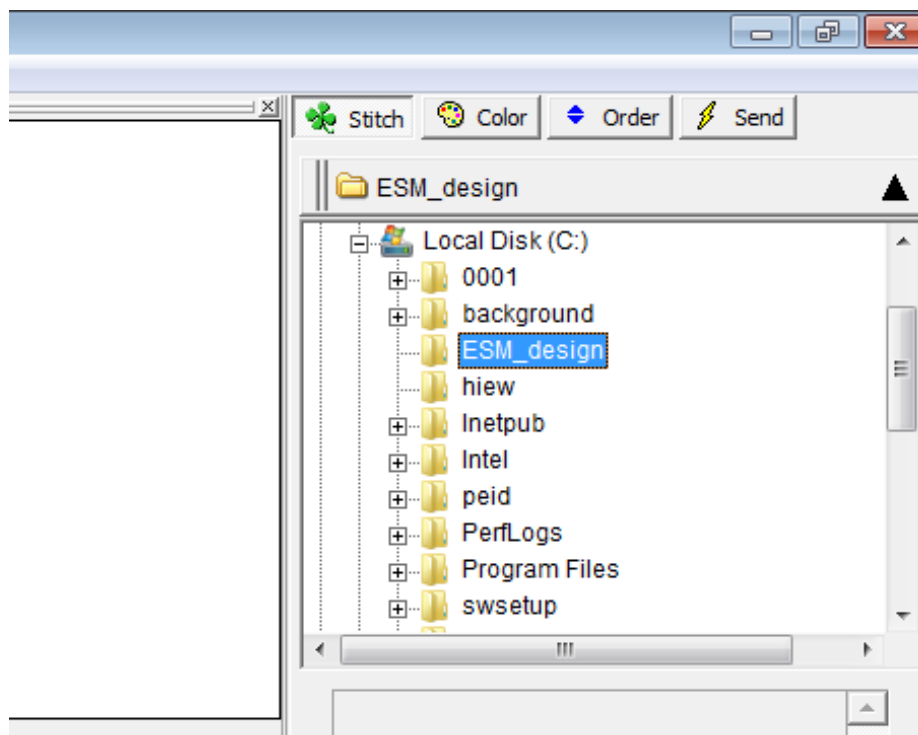
= ใช้ตั้งสีของพื้นหลังของหน้าจอ

| | | |
|-----------------|---|--|
| Recent Files... | = | ตั้งค่าบันทึกโยกย้ายข้อมูล |
| Serial port | = | ตั้งค่าความเร็วของ port ในการส่งข้อมูล |
| Rescan TCP/IP | = | ใช้ในการหาเครื่องเมื่อใช้ระบบ LAN ไร้สาย |

เมนู **Window** :

| | | |
|-----------------|---|---|
| Tab Layout | = | แสดงหน้าจอโปรแกรมในลักษณะ Tab |
| Horizontal tile | = | แสดงหน้าจอแบบเรียงลำดับซ้อนกันในแนวนอน |
| Vertical tile | = | แสดงหน้าจอแบบเรียงลำดับซ้อนกันในแนวตั้ง |

ปุ่มคำสั่งหน้าจอด้านขวามือ



| | | |
|-------------|---|--|
| ปุ่ม Stitch | = | ใช้ในการเลือกหรือตรวจหาข้อมูลในโฟลเดอร์ที่เก็บงานไว้ |
| ปุ่ม Color | = | ใช้ตั้งสีและยืนยันสีของชิ้นงาน |
| ปุ่ม Order | = | ใช้สลับลำดับชิ้นงานในการส่ง |
| ปุ่ม Send | = | ใช้ส่งลายเข้าเครื่องจักร |
| ปุ่มถังขยะ | = | ใช้ลบข้อมูลลายปักที่ไม่ต้องการ |
| Delete all | = | ใช้ลบข้อมูลทั้งหมด |

ระบบการเชื่อมต่อระหว่างคอมพิวเตอร์กับเครื่องจักร

สามารถเชื่อมต่อได้ 2 วิธี คือ

1. แบบใช้สาย Serial(com) port
2. แบบใช้สาย TCP/IP(LAN) port

การเชื่อมต่อมีดังนี้

การเชื่อมต่อโดยใช้สาย TCP/IP (LAN) port

การตั้งค่าที่เครื่องจักร TOYOTA

1. ปิดเครื่องจักร สลับสวิทช์ DS 1-1 ให้เป็น ON หน้าจอจะเข้าที่ test mode

| | | |
|-----------------------|-------|-----|
| ***** TEST MODE ***** | | |
| (1) | PANEL | VER |
| (2) | MAIN | VER |
| (3) | XY | VER |

2. เลือก ที่หัวเรื่อง Panel แล้วกดเลือกที่ Network Setting

| | | |
|-------------------|-----------------|--|
| ***** PANEL ***** | | |
| (1) | NETWORK SETTING | |
| (2) | MAINTENANCE | |
| (3) | MEMORY INITIAL | |

3. ที่บรรทัดของ PORT เลือกเปลี่ยนให้เป็น LAN และที่บรรทัด TCP/IP เลือกเปลี่ยนให้เป็น MANUAL

| | | |
|-------------------|----|--------|
| ***** PANEL ***** | | |
| PORT | -> | LAN |
| TCP/IP | -> | MANUAL |
| IP ADDRESS | -> | [SET] |

4. เสร็จแล้วกดเลือกมาที่บรรทัดของ IP ADDRESS แล้วกดปุ่ม SET

| | | |
|-------------------|----|--------|
| ***** PANEL ***** | | |
| PORT | -> | LAN |
| TCP/IP | -> | MANUAL |
| IP ADDRESS | -> | [SET] |
| | | |

ตั้งค่าดังนี้

| | | | |
|------|-------------|---------|----|
| IP | 192.168. | 1 | .2 |
| MASK | 255 . 255 . | 255 . 0 | |
| GATE | 192 . 168 . | 1 . 1 | |

| | | |
|------------------------|----|---------------|
| ***** IP ADDRESS ***** | | |
| IP | -> | 192.168. 1 .2 |
| MASK | -> | 255.255.255.0 |
| GATE | -> | 192.168. 1 .1 |

5. ตั้งหมายเลขเครื่อง ให้เรียบร้อย เช่น 1

***** NETWORK SETTING *****

| | | |
|-------------|----|--------|
| TCP/IP | -> | MANUAL |
| IP ADDRESS | -> | [SET] |
| MACHINE NO. | -> | 1 |

6. กลับสู่เมนู PANEL โดยการกด SET

7. ปิดเครื่องสลับสวิทช์ DS1-1 ให้เป็น OFF

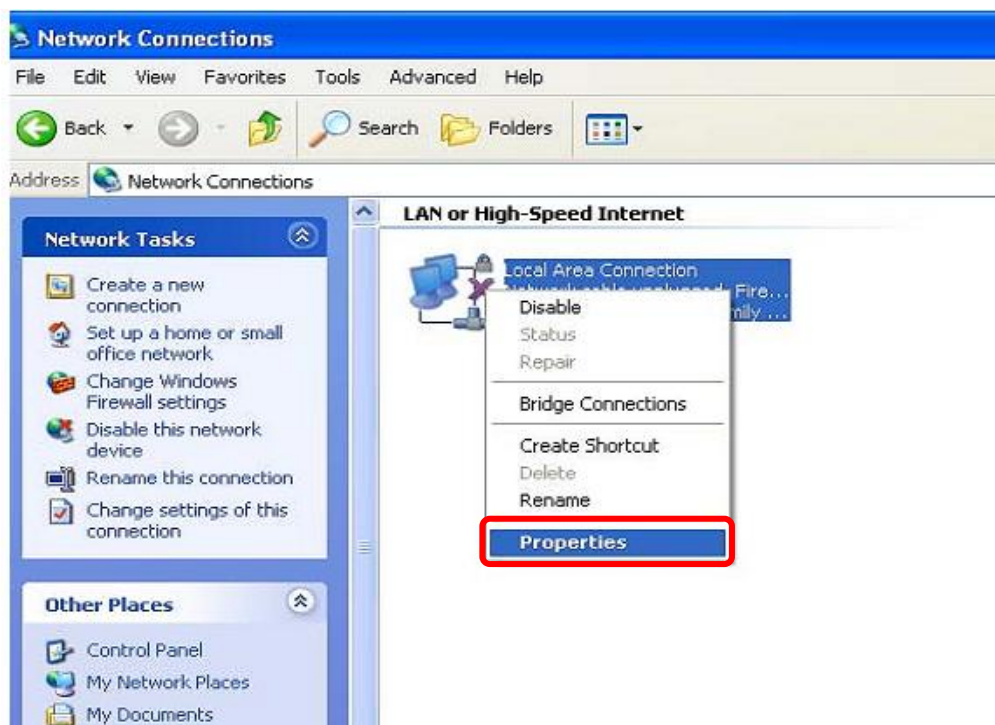
ลำดับต่อมาให้ตั้งค่าที่เครื่องคอมพิวเตอร์โดยคลิกที่ปุ่ม Start แล้วคลิกเลือกที่ Control panel



2. ดับเบิลคลิกเข้าที่ Network connections

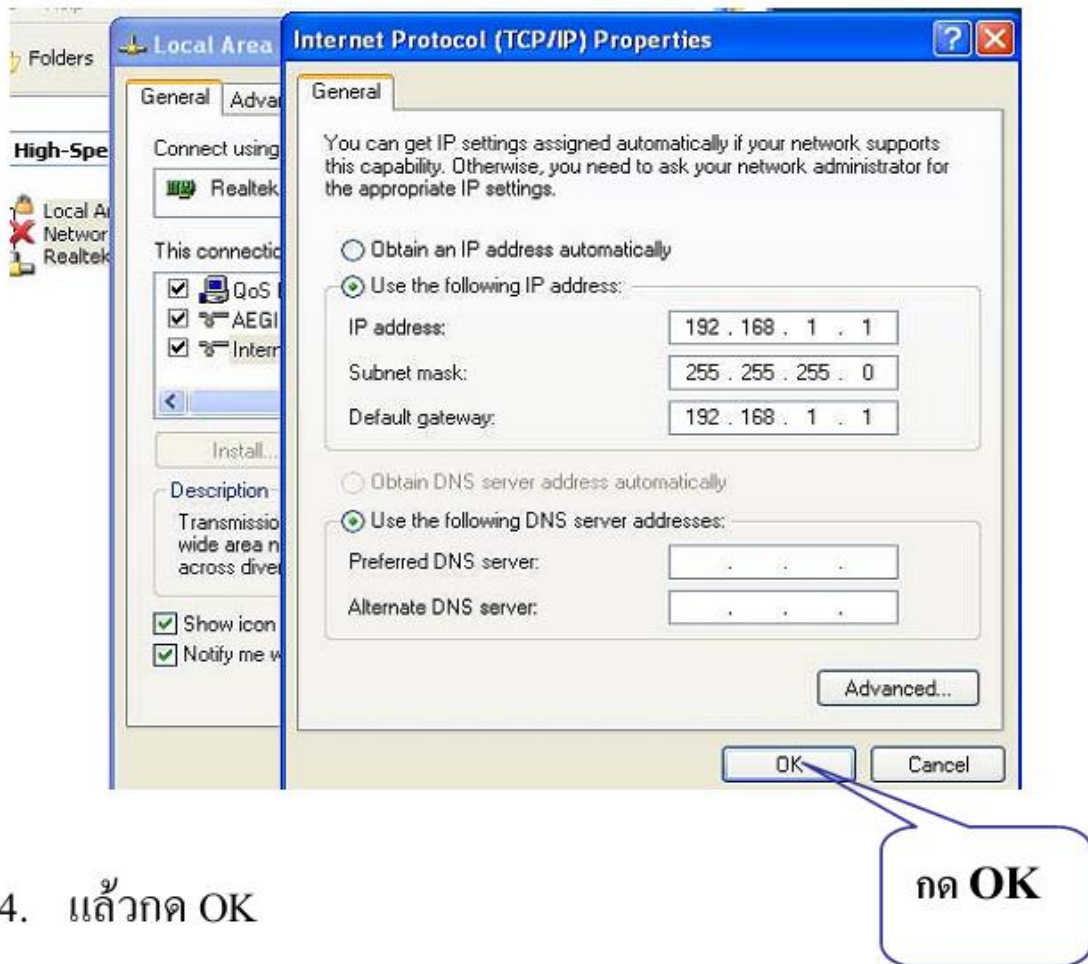


คลิกเมาส์ขวาที่ Local Area connection แล้วคลิกเลือกที่ Properties



3. เลือกเข้าที่แท็บของ General แล้วคลิกที่บรรทัด Internet protocol (TCP/IP) แล้วคลิกที่ปุ่ม properties แล้วตั้งค่าดังนี้

IP address 192 . 168 . 1 . 1
Subnet Mask 255 . 255 .255 . 0
Default gateway 192 . 168 . 1 . 1



4. แล้วกด OK

การ Set port โดยใช้สาย COM PORT

1. สลับสวิทช์ DS1-1 แล้วเข้าที่ Test mode เสร็จแล้วเปิดเครื่องจักร

******* TEST MODE *******

(4) PANEL Ver

(5) MAIN Ver

(6) XY Ver

2. เลือกที่ Panel แล้วกดเลือกที่บรรทัด Network setting ตั้ง port ให้เป็น com และตั้ง com speed เป็น 38400

**** NETWORK SETTING ****

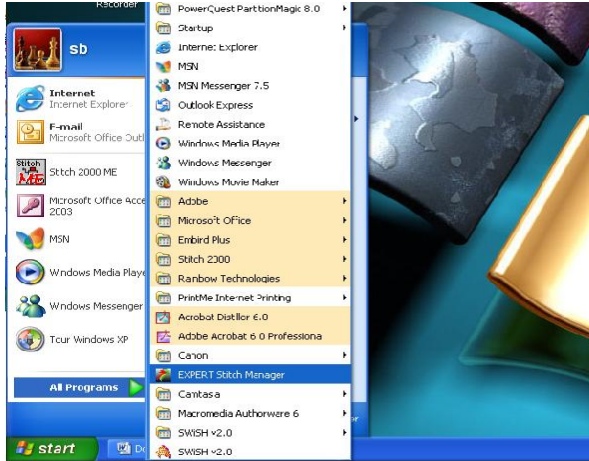
PORT -> COM

COM SPEED -> 38400

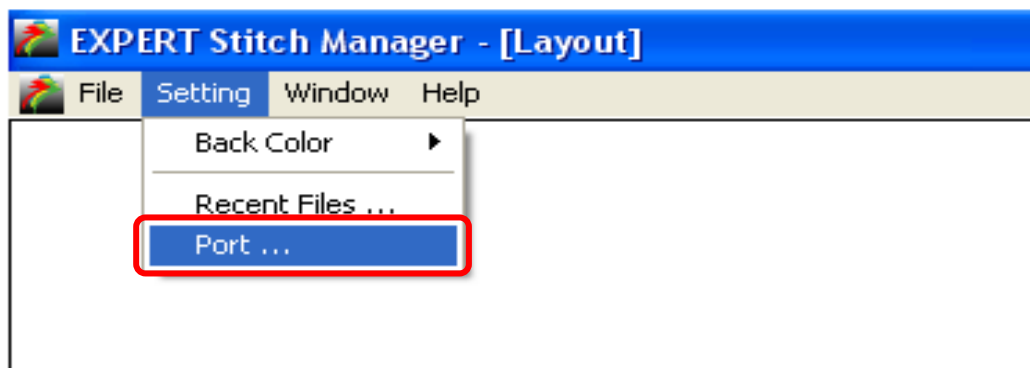
MACHINE -> *TEL

3. กลับเมนูหลัก โดยให้ที่ปุ่ม SET
4. ปิดเครื่องจักรและสลับสวิทช์ DS1-1 ลงให้เป็น OFF แล้วเปิดเครื่องใหม่อีกครั้ง

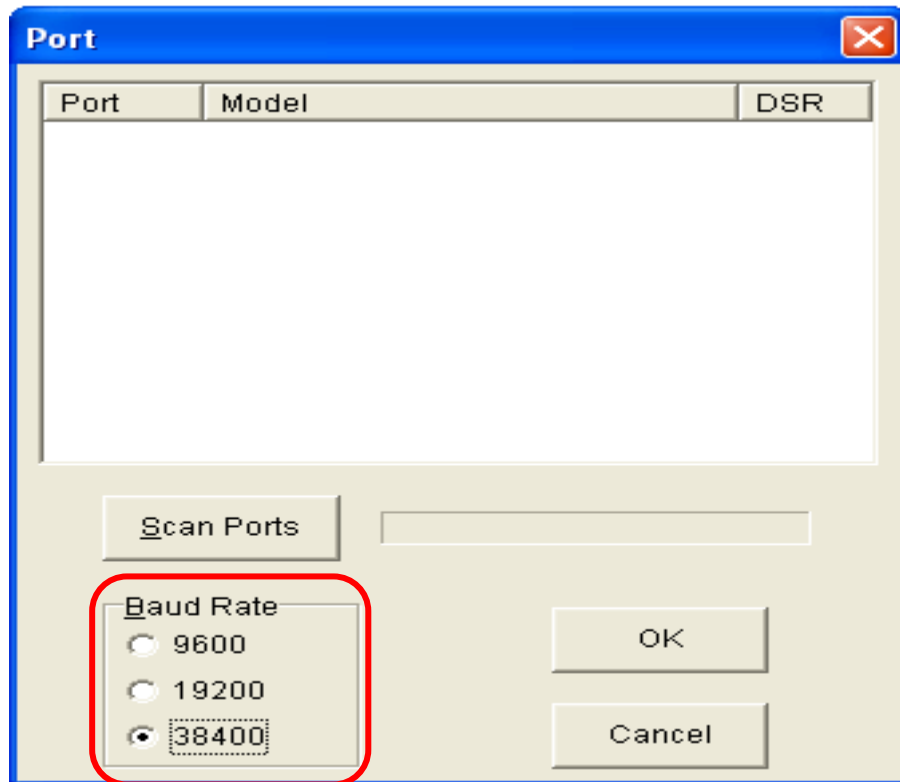
5. กลับมาที่เครื่องคอมพิวเตอร์ ให้คลิกที่ไอคอน Expert stitch manager หรือ start > programs > Expert stitch manager ก็จะพบหน้าต่างของโปรแกรม Expert Stitch Manager



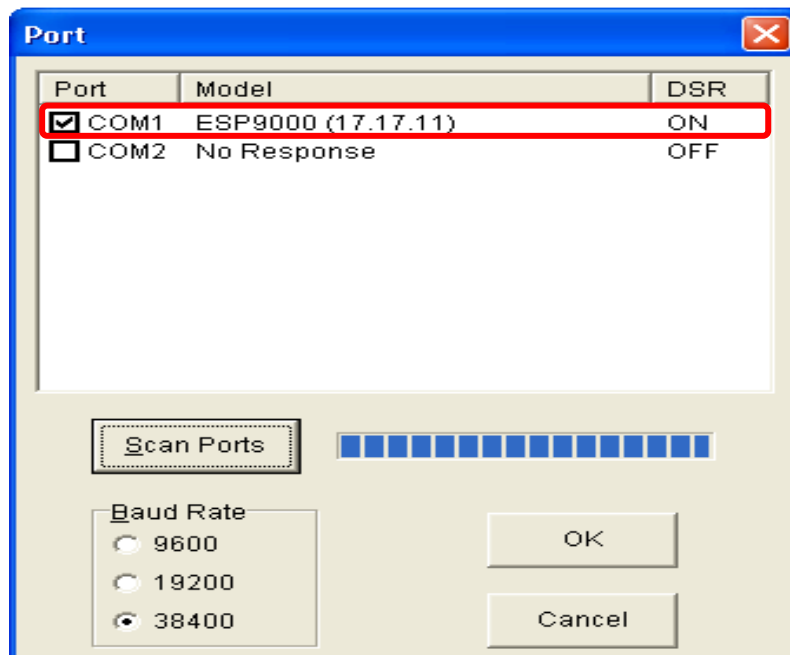
1. ให้คลิกที่แถบ Setting > port



2. ให้คลิกเลือกที่ช่องของ Baud Rate เพื่อกำหนดความเร็วในการส่งของเครื่องคอมพิวเตอร์ให้ตรงกับเครื่องจักร ในที่นี้ให้เลือกที่ 38400

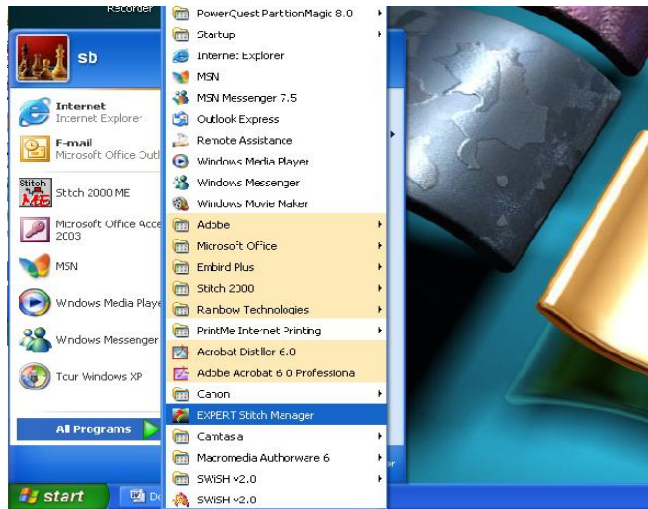


3. ให้คลิกปุ่ม Scan port เมื่อโปรแกรมตรวจพบ Com port จะมีลักษณะดังภาพด้านล่าง ต่อจากนั้นให้คลิกที่ปุ่ม Ok จะได้การตั้งค่าเสร็จสมบูรณ์

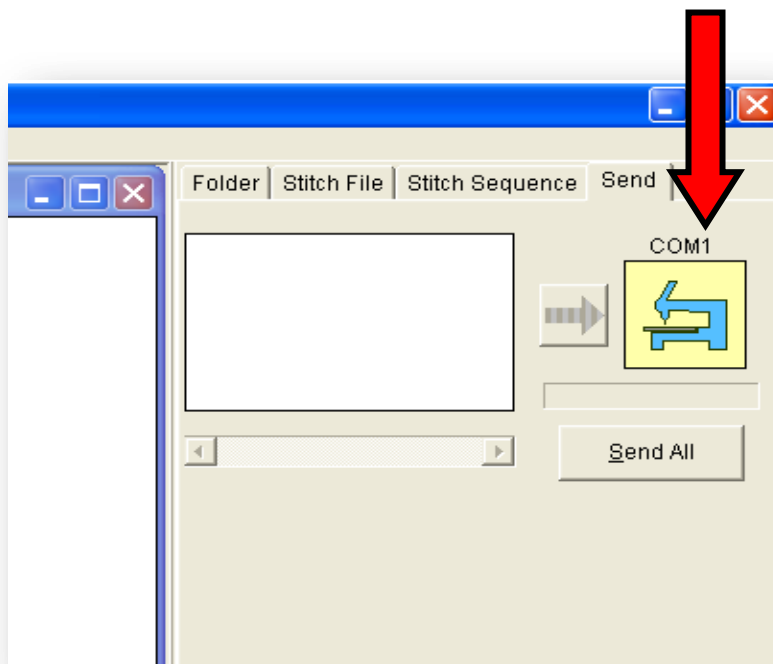


วิธีการใช้โปรแกรม

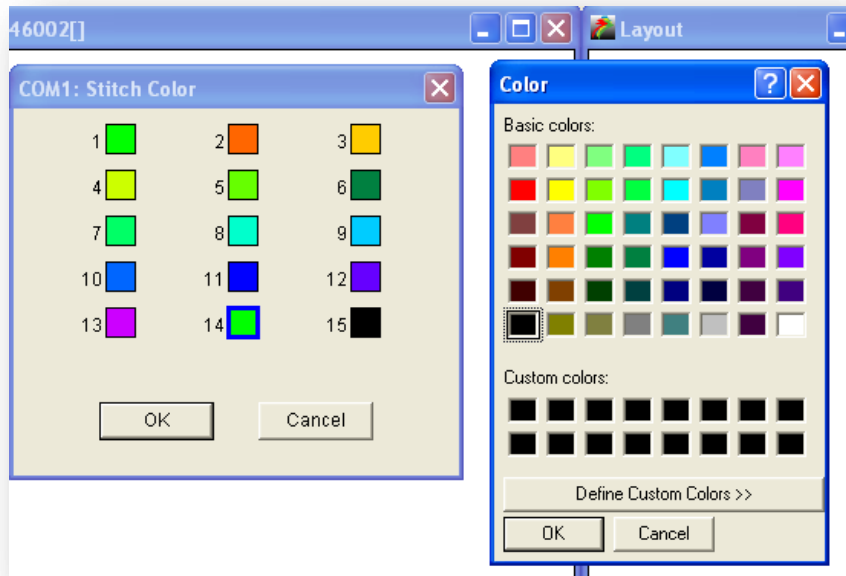
1. การกำหนดตำแหน่งของสียลวดใหม่ให้ตรงกับลำดับสีในโปรแกรม ESM
ให้เปิดโปรแกรมโดยดับเบิลคลิกที่ไอคอน Expert stitch manager หรือ start > programs
> Expert stitch manager ก็จะพบหน้าต่างของโปรแกรม stitch manager



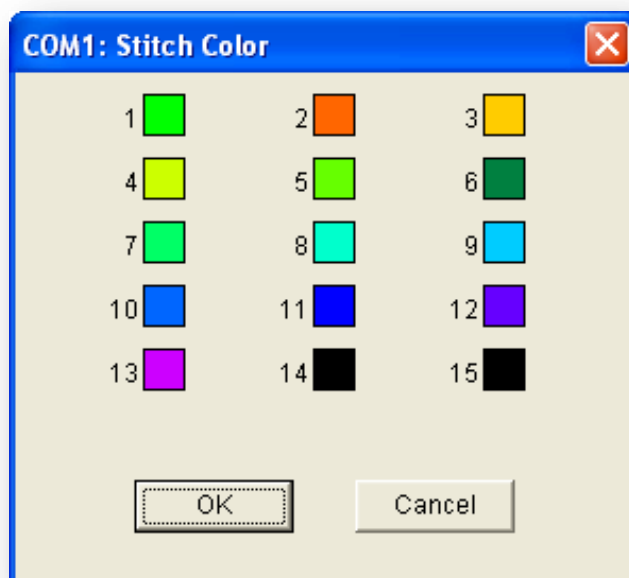
2. ให้ไปคลิกที่แถบ Function send จะเห็นรูปหัวจักรขึ้นมา



3. ให้คลิกที่รูปหัวจักรแล้วจะมีแถบสี 1 – 15 ขึ้นมาเพื่อให้เรากำหนดสีให้ตรงกับไหมที่วางอยู่ที่เครื่องจักร โดยการคลิกที่สีที่ต้องการเปลี่ยนแล้วจะมีแถบสีให้เราเลือกตามต้องการจากนั้นคลิกปุ่ม Ok

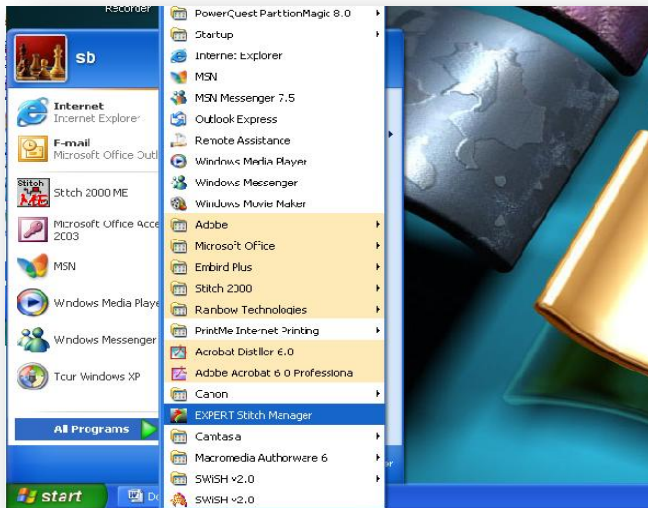


4. เมื่อตั้งสีถูกต้องตามตำแหน่งครบทั้ง 15 สีเป็นที่เรียบร้อยแล้ว ให้คลิกปุ่ม Ok แล้วปิดโปรแกรม 1 ครั้งเพื่อให้โปรแกรมจำสีที่เราได้ทำการตั้งไว้

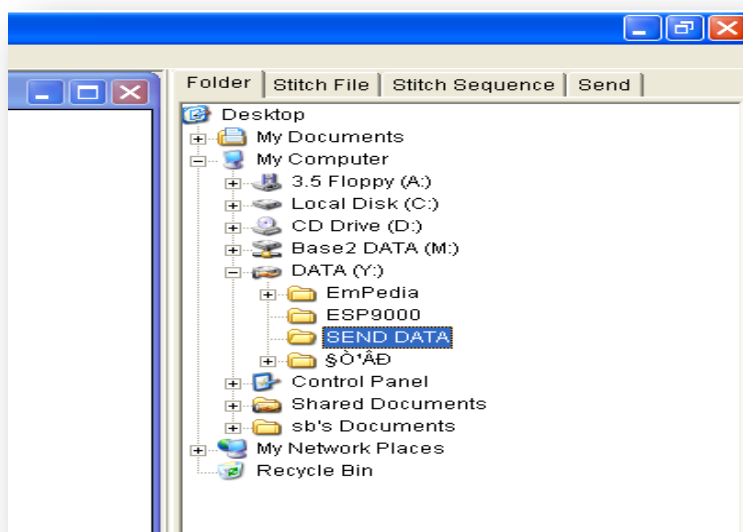


การเรียกलयขึ้นมาและส่งเข้าเครื่อง

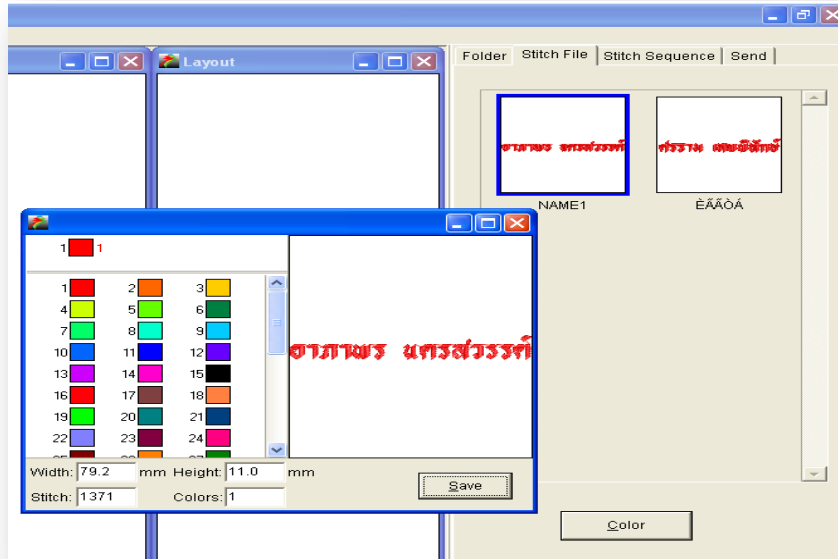
1. เรียกโปรแกรมโดยดับเบิลคลิกที่ไอคอน Expert stitch manager หรือ start > programs > Expert stitch manager ก็จะพบหน้าต่างของโปรแกรม stitch manager



2. คลิกเลือกแถบ Function Folder และคลิกเลือก Folder ที่เราเก็บงานไว้ในที่นี้ให้เลือก Folder send data

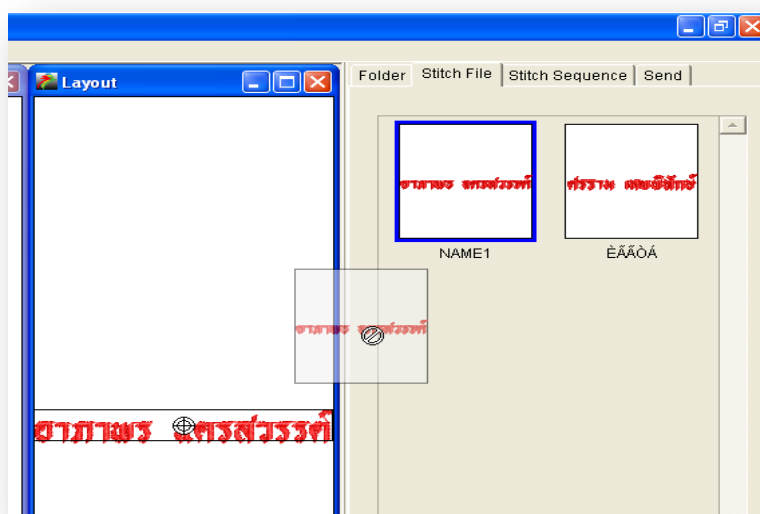


3. คลิกเลือกแถบ Function Stitch file แล้วจะเห็นรูปงานที่เราทำการเซฟเก็บไว้
คลิกลาายที่ต้องการเปิด แล้วคลิกปุ่ม Color ทำการตั้งสีให้ถูกต้อง เสร็จแล้วคลิกปุ่ม
Save

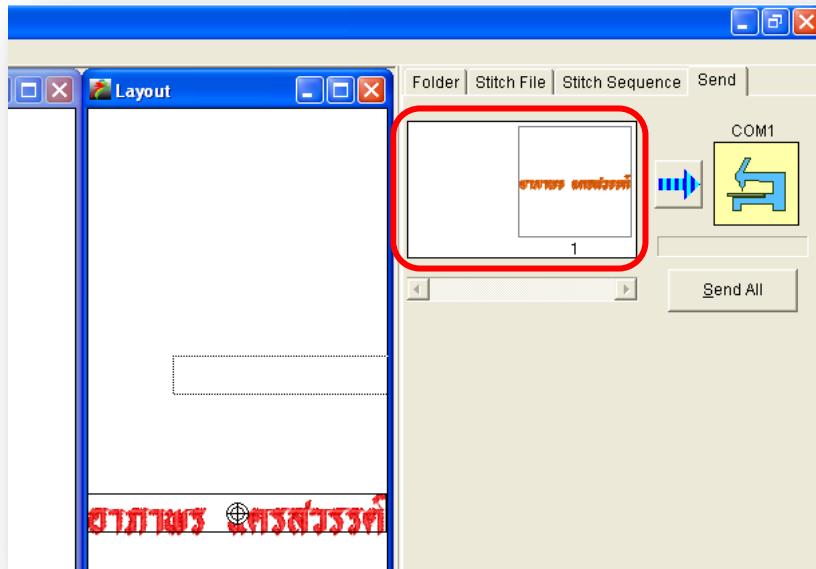


*****ข้อควรจำ*****

ควรตั้งSet แถบสีตั้งแต่ลำดับหมายเลข 1 – 15 ให้เรียงกันตรงกันกับลำดับใหม่ที่อยู่กับ
จักร คลิกลาายที่ต้องการส่งมาวางลงที่ Layout window



4. คลิกเลือกแถบ Function Send ให้ทำการลากจาก layout window มาวางที่ในช่องสี่เหลี่ยมหน้ารูปหัวจักร



แล้วคลิกที่ลูกศรหน้ารูปหัวจักร ลายก็จะถูกส่งเข้าไปยังเครื่องจักร

